



LATVIJAS NACIONĀLAIS AKREDITĀCIJAS BIROJS
Latvian National Accreditation Bureau

Pielikums akreditācijas apliecībai
Accreditation Certificate Annex

Reģistrācijas Nr. LATAK-T-643-00-2021
Registration No. LATAK-T-643-00-2021

Akreditācijas lēmuma datums: 2021.02.24.
Date of the accreditation decision: 2021.02.24.

Akreditācijas periods: 2021.02.25.-2026.02.24.
Accreditation period: 2021.02.25.-2026.02.24.

Akreditācijas standarts: LVS EN ISO/IEC 17025:2017
Accreditation standard: LVS EN ISO/IEC 17025:2017

Akreditētā institūcija: sabiedrības ar ierobežotu atbildību "FeNiCoGd" Nesagraujošās testēšanas laboratorija
Accredited institution: Limited Liability Company "FeNiCoGd" Non-Destructive Testing Laboratory

Adrese: Dzelzceļu iela 22/24, Daugavpils, LV-5401, Latvija
Address: Dzelzceļu street 22/24, Daugavpils, LV-5401, Latvia

Nereglamentētā sfēra: tehnoloģisko un pacelšanas aprīkojumu, metāla konstrukciju, metālu un metālu sakausējumu savienojumu, kas sametināti ar kausēšanas paņēmienu, nesagraujošā testēšana ar vizuālo, ultraskaņas, penetrācijas un magnētisko daļiņu metodēm.

Voluntary scope: non-destructive testing of technological and lifting equipment, metal structures, metal and metal alloy joints welded by the melting method, visual, ultrasonic, penetration and magnetic particle methods.

Objekts Object	Nosakāmie rādītāji Determinable parameters	Normatīvi-tehniskās dokumentācijas Nr. No. of normative technical documentation	Metode Method	Normatīvi-tehniskās dokumentācijas nosaukums Title of normative technical documentation	Pieņemšanas un atbilstības noteikšanas kritēriji Acceptance standards and determination of conformity
Metālu un metālu sakausējumu savienojumu, kas sametināti ar kausēšanas paņēmienu <i>Metal and metal alloy joints welded by the melting method</i>	Iekšējie un ārējie defekti <i>Internal and external defects</i>	EN ISO 17640:2018	1	Metināto šuvju nesagraujošā testēšana. Testēšana ar ultraskaņu. Paņēmienu, testēšanas līmeņi un novērtējums. <i>Non-destructive testing of welds Ultrasonic testing Techniques, testing levels, and assessment.</i>	EN ISO 17640:2018 "Non-destructive testing of welds - Ultrasonic testing - Techniques, testing levels, and assessment" EN ISO 11666:2018 "Non-destructive testing of welds - Ultrasonic testing - Acceptance levels" Procedūra Nr.01/UT "Defektu novērtēšanas kritēriji" Procedure No.01/UT "Defect evaluation criteria"
Feromagnētisko materiālu metinātie savienojumi <i>Welds in ferromagnetic materials</i>	Ārējie defekti, ja šo defektu izmēri nav mazāki par 0,1 mm un zemvirsmas defekti līdz 3 mm dziļumā, ja šo defektu izmēri nav mazāki par 0,5 mm. <i>External defects, if the size the defects is not below 0.1 mm and sub-surface defects up to the depth of 3 mm if the size of the defects is not below 0.5 mm.</i>	EN ISO 17638:2016	2	Metināto šuvju nesagraujošā testēšana. Testēšana ar magnētiskajām daļiņām. <i>Non-destructive testing of welds. Magnetic particle testing.</i>	EN ISO 17638: 2016 "Non-destructive testing of welds - Magnetic particle testing" EN 10228-1:2016 "Non-destructive testing of steel forgings - Part 1: Magnetic particle inspection" Procedūra Nr.01/MT "Defektu novērtēšanas kritēriji" Procedure No.01/MT "Defect evaluation criteria"

Objekts Object	Nosakāmie rādītāji Determinable parameters	Normatīvi-tehniskās dokumentācijas Nr. No. of normative technical documentation	Metode Method	Normatīvi-tehniskās dokumentācijas nosaukums Title of normative technical documentation	Pieņemšanas un atbilstības noteikšanas kritēriji Acceptance standards and determination of conformity
Metāliski un citi materiāli ar nosacījumu, ka tie ir inerti testa vidē un nav pārāk poraini <i>Metallic and other materials provided that they are inert to the test media and not excessively porous</i>	Virsmas defekti <i>Surface defects</i>	EN ISO 3452-1:2013	3	Nesagraujošā testēšana. Testēšana ar penetrācijas metodi. 1. daļa: Vispārīgie principi. <i>Non-destructive testing -- Penetrant testing -- Part 1: General principles.</i>	EN 10228-2:2016 "Non-destructive testing of steel forgings - Part 2: Penetrant testing" EN ISO 23277:2015 "Non-destructive testing of welds - Penetrant testing - Acceptance levels" EN ISO 3452-1:2014 "Non-destructive testing - Penetrant testing - Part 1: General principles" EN ISO 3452-2:2014 "Non-destructive testing - Penetrant testing - Part 2: Testing of penetrant materials" EN ISO 3452-3:2014 "Non-destructive testing - Penetrant testing - Part 3: reference test blocks" EN ISO 3452-4:2000 "Non-destructive testing - Penetrant testing - Part 4: Equipment" Procedūra Nr.01/PT "Defektu novērtēšanas kritēriji" <i>Procedure No.01/PT "Defect evaluation criteria"</i>
Kausēšanas metināšanas savienojumi metāliskos materiālos <i>Fusion welds in metallic materials</i>	Šuves ārējie defekti <i>External defects of welds</i>	EN ISO 17637:2016	4	Metināto šuvju nesagraujošā testēšana. Vizuālā pārbaude kausēšanas metināšanas savienojumiem. <i>Non-destructive testing of welds - Visual testing of fusion-welded joints.</i>	EN ISO 6520-1:2007 "Welding and allied processes - Classification of geometric imperfections in metallic materials - Part 1: Fusion welding" EN ISO 5817:2014 "Welding - Fusion-welded joints in steel, nickel, titanium and their alloys (beam welding excluded) - Quality levels for imperfections" EN ISO 10042:2018 "Welding - Arc-welded joints in aluminum and its alloys - Quality levels for imperfections" Procedūru Nr.01/VT "Defektu novērtēšanas kritēriji" <i>Procedure No.01/VT "Defect evaluation criteria"</i>

DOKUMENTS IR PARAKSTĪTS AR DROŠU ELEKTRONISKO PARAKSTU UN SATUR LAIKA ZĪMOGU
 THIS DOCUMENT IS SIGNED WITH A SECURE ELECTRONIC SIGNATURE AND CONTAINS A TIME STAMP