



Valsts aģentūra
„Latvijas Nacionālais
akreditācijas birojs”

Eiropas Akreditācijas kooperācijas Daudzpusējā līguma (EA MLA) dalībnieks testēšanas un kalibrēšanas laboratoriju, produktu, personu un pārvaldības sistēmu sertificēšanas institūciju, inspicēšanas, validācijas un verificēšanas institūciju akreditācijas jomās

AKREDITĀCIJAS APLIECĪBA

Valsts aģentūra "Latvijas Nacionālais akreditācijas birojs"
ar šo apliecina, ka

SIA "TEHNISKAIS CENTRS"
TESTĒŠANAS LABORATORIJA

Reģistrācijas numurs: 40003235928

Juridiskā adrese: Dzirnavu iela 157 - 2, Rīga, LV-1050

atbilst standarta LVS EN ISO/IEC 17025:2017 prasībām
testēšanā

Akreditācija periods no 2021. gada 5. decembra līdz 2026. gada 4. decembrim

Lēmums pieņemts 2021. gada 15. novembrī, Rīgā
Akreditācijas apliecība Nr. LATAK-T-349-14-2007 uz 11 lapām

Informācija par atbilstības novērtēšanas institūcijas atrašanās vietām, akreditācijas sfēru un akreditācijas statusu ir pieejama Aģentūras oficiālajā tīmekļa vietnē www.latak.gov.lv (Institūcijas Nr. T-349)
Valsts aģentūra "Latvijas Nacionālais akreditācijas birojs", Brīvības iela 55, Rīga, LV-1010, Latvija
E-pasts: pasts@latak.gov.lv; tālrunis +371 67373051





State agency
"Latvian National
Accreditation Bureau"

Signatory of the Multilateral Agreement of the European Cooperation for Accreditation (EA MLA) in the field of accreditation of testing and calibration laboratories, certification bodies for products, persons and management systems, inspection bodies, validation and verification bodies

ACCREDITATION CERTIFICATE

State agency Latvian National Accreditation Bureau approves that

SIA "TEHNISKAIS CENTRS" TESTING LABORATORY

Registration number: 40003235928
Legal address: Dzirnāvu street 157 – 2, Rīga, LV-1050

**conforms to the requirements of the Standard LVS EN ISO / IEC
17025:2017 and is competent to perform testing**

Accreditation period from December 5, 2021 to December 4, 2026

*Date of the Accreditation Committee decision: November 15, 2021, Rīga
Accreditation certificate No LATAK-T-349-14-2007 on 11 pages*

Information about the accreditation scope and status is available on web page www.latak.gov.lv (Accreditation registration No. T-349)

State Agency "Latvian National Accreditation Bureau" Brīvības Street 55, Rīga, LV-1010, Latvia

E-mail: pasts@latak.gov.lv; phone +371 67373051



Adrese:

Dzirnavu iela 157 - 2, Rīga, LV-1050

Address:

Dzirnavu street 157 – 2, Riga, LV-1050

Akreditācijas sfēra

Mašīnbūves, enerģētikas un celtniecības nozares metāla izstrādājumu, cauruļvadu, rezervuāru, metināto savienojumu, pamatmetālu un kompozītmateriālu virsmas nesagraujošā testēšana ar ultraskaņas, magnētisko daļiņu, penetrācijas, radiogrāfisko un vizuālās pārbaudes metodēm

Accreditation scope

Non-destructive testing of automotive, energy and building construction industries metal products, pipelines, tanks, welds, base metal and composite material surfaces with ultrasonic, magnetic particle, penetrant, radiographic and visual testing methods

Testēšanas objekts/ <i>Object of testing</i>	Nosakāmie rādītāji/ <i>Parameters to be determined</i>	Normatīvi-tehniskās dokumentācijas numurs/ <i>Normative-technical documentation number</i>	Normatīvi-tehniskās dokumentācijas nosaukums, standarti, metodes*/ <i>Name of the regulatory – technical documentation, standards, methods*</i>	Inform. avots/ <i>Source of information</i>	Darbības vietas/ <i>Sites**</i>
Metālizstrādājumi, cauruļvadi, rezervuāri. Metinātie savienojumi. Pamatmetāls./ <i>Hardware, pipelines, tanks. Welded joints. Base metal.</i>	Iekšējie un ārējie defekti/ <i>Internal and external defects</i>	LVS EN ISO 17640:2019	Metināto šuvju nesagraujošā testēšana. Ultraskaņas defektoskopija. Paņēmienu, testēšanas līmeņi un novērtējums (ISO 17640:2018) LVS EN ISO 11666:2018 Metināto šuvju nesagraujošā testēšana. Testēšana ar ultraskaņu. Pieņemšanas līmeņi. Procedūra TL 4.001.- 11.11.2019. Ultrasonic Testing./ <i>Non - destructive testing of welds. Ultrasound defectoscopy. Techniques, test levels and evaluation (ISO 17640: 2018) Non - destructive testing of welds. Ultrasonic testing. Acceptance levels (ISO 11666: 2018) Procedure TL 4.001.- 11.11.2019. Ultrasonic Testing.</i>		

Testēšanas objekts/ <i>Object of testing</i>	Nosakāmie rādītāji/ <i>Parameters to be determined</i>	Normatīvi-tehniskās dokumentācijas numurs/ <i>Normative-technical documentation number</i>	Normatīvi-tehniskās dokumentācijas nosaukums, standarti, metodes*/ <i>Name of the regulatory – technical documentation, standards, methods*</i>	Inform. avots/ <i>Source of information</i>	Darbības vietas/ <i>Sites**</i>
Metālizstrādājumu, cauruļvadi, rezervuāri. Metinātie savienojumi. Pamatmetāls./ <i>Hardware, pipelines, tanks. Welded joints. Base metal.</i>	Ārējie defekti, ja šo defektu izmēri nav mazāki par 0.1 mm un zemvirsmas defekti līdz 3 mm dziļumā, ja šo defektu izmēri nav mazāki par 0.5 mm. <i>External defects, if these defects are not less than 0.1 mm in size, and subsurface defects up to a depth of 3 mm, if these defects are not less than 0.5 mm in size.</i>	LVS EN ISO 17638:2017	Metināto šuvju nesagraujošā testēšana. Magnētisko daļiņu testēšana (ISO 17638:2016) LVS EN ISO 23278:2015 Metināto šuvju nesagraujošā testēšana. Testēšana ar magnētiskajām daļiņām. Pieņemšanas līmeņi (ISO 23278:2015) Procedūra TL 4.002.- 28.11.2017. Magnetic Particle Testing./ <i>Non - destructive testing of welds. Testing of magnetic particles (ISO 17638: 2016) Non - destructive testing of welds. Testing with magnetic particles. Acceptance levels (ISO 23278: 2015) Procedure TL 4.002.- 28.11.2017. Magnetic Particle Testing.</i>		

Testēšanas objekts/ <i>Object of testing</i>	Nosakāmie rādītāji/ <i>Parameters to be determined</i>	Normatīvi-tehniskās dokumentācijas numurs/ <i>Normative-technical documentation number</i>	Normatīvi-tehniskās dokumentācijas nosaukums, standarti, metodes*/ <i>Name of the regulatory – technical documentation, standards, methods*</i>	Inform. avots/ <i>Source of information</i>	Darbības vietas/ <i>Sites**</i>
Metālizstrādājumu, cauruļvadi, rezervuāri. Metinātie savienojumi./ <i>Hardware, pipelines, tanks. Welded joints.</i>	Šuves ārējie defekti/ <i>External defects in the joint</i>	LVS EN ISO 17637:2017	Metināto šuvju nesagraujošā testēšana. Kausējummetināšanas savienojumu vizuālā pārbaude (ISO 17637:2017) LVS EN ISO 5817:2014 Metināšana. Kausēšanas metināšanas savienojumi tēraudam, niķelim, titānam un to sakausējumiem. Kvalitātes līmeņu noteikšana defektiem (ISO 5817:2014) Procedūra TL 4.006.- 03.07.2017. <i>Non - destructive testing of welds. Visual inspection of fusion welded joints (ISO 17637: 2017) LVS EN ISO 5817: 2014 Welding. Fusion welding compounds for steel, nickel, titanium and their alloys (excluding spot welding). Determination of quality levels for defects (ISO 5817: 2014) Procedure TL 4.006.- 03.07.2017. Visual Testing.</i>		

Testēšanas objekts/ Object of testing	Nosakāmie rādītāji/ Parameters to be determined	Normatīvi-tehniskās dokumentācijas numurs/ Normative-technical documentation number	Normatīvi-tehniskās dokumentācijas nosaukums, standarti, metodes*/ Name of the regulatory – technical documentation, standards, methods*	Inform. avots/ Source of information	Darbības vietas/ Sites**
Tēraudizstrādājumu, cauruļvadi, rezervuāri. Pamatmetāls./ <i>Steel products, pipelines, tanks. Base metal.</i>	Materiāla biezums/ <i>Material thickness</i>	LVS EN ISO16809:2019	Nesagraujošā pārbaude-Biezuma mērīšana ar ultraskaņu. Procedūra 4.004.- 19.10.2020. Ultrasonic Thickness Measurement./ <i>Non-destructive testing-Ultrasonic thickness measurement. Procedure 4.004.- 19.10.2020. Ultrasonic Thickness Measurement.</i>		

Testēšanas objekts/ <i>Object of testing</i>	Nosakāmie rādītāji/ <i>Parameters to be determined</i>	Normatīvi-tehniskās dokumentācijas numurs/ <i>Normative-technical documentation number</i>	Normatīvi-tehniskās dokumentācijas nosaukums, standarti, metodes*/ <i>Name of the regulatory – technical documentation, standards, methods*</i>	Inform. avots/ <i>Source of information</i>	Darbības vietas/ <i>Sites**</i>
Kompozītmateriālu virsmas, Metālizstrādājumu, cauruļvadi, rezervuāri. Metinātie savienojumi./ <i>Composite surfaces, Hardware, piping, tanks. Welded joints.</i>	Virsmas defekti/ <i>Surface defects</i>	LVS EN ISO 3452-1:2013	Nesagraujošā testēšana. Testēšana ar penetrācijas metodi. 1. daļa: Vispārīgie principi (ISO 3452-1:2013) LVS EN ISO 23277:2015 Metināto šuvju nesagraujošā testēšana. Metināto šuvju testēšana ar penetrāciju. Pieņemšanas līmeņi (ISO 23277:2015) Procedūra 4.003.- 15.10.2016. Dye Penetrant Testing./ <i>Non - destructive testing. Penetration testing. Part 1: General principles (ISO 3452-1: 2013) Non - destructive testing of welds. Penetration testing of welds. Acceptance levels (ISO 23277: 2015) Procedure 4.003.-15.10.2016. Dye Penetrant Testing.</i>		

Testēšanas objekts/ <i>Object of testing</i>	Nosakāmie rādītāji/ <i>Parameters to be determined</i>	Normatīvi-tehniskās dokumentācijas numurs/ <i>Normative-technical documentation number</i>	Normatīvi-tehniskās dokumentācijas nosaukums, standarti, metodes*/ <i>Name of the regulatory – technical documentation, standards, methods*</i>	Inform. avots/ <i>Source of information</i>	Darbības vietas/ <i>Sites**</i>
Metālizstrādājumu, cauruļvadi, rezervuāri. Metinātie savienojumi. Pamatmetāls./ <i>Hardware, pipelines, tanks. Welded joints. Base metal.</i>	Iekšējie un ārējie defekti/ <i>Internal and external defects</i>	ГОСТ 14782-86	Nesagraujošā kontrole. Metinātie savienojumi. Ultraskaņas metode. (Контроль неразрушающий. Соединения сварные. Методы ультразвуковые)./ <i>Non - destructive testing. Welded joints. Ultrasound method.</i>		
		TL 4.005. 11.11.2019.	Procedūra TL 4.005. Metināto savienojumu nesagraujošā kontrole ar ultraskaņas metodi biezumiem no 2 līdz 8 (mm) ГОСТ (11.11.2019.) LVS EN ISO 11666:2018 „Metināto šuvju nesagraujošā testēšana. Ultraskaņas testēšana. Pieņemšanas līmeņi (ISO 11666:2018)”/ <i>Procedure TL 4.005. Non-destructive testing of welded joints by ultrasonic method for thicknesses from 2 to 8 (mm) ГОСТ (11.11.2019.) Non-destructive testing of welds - Ultrasonic testing - Acceptance levels (ISO 11666: 2018)”</i>		

Testēšanas objekts/ <i>Object of testing</i>	Nosakāmie rādītāji/ <i>Parameters to be determined</i>	Normatīvi-tehniskās dokumentācijas numurs/ <i>Normative-technical documentation number</i>	Normatīvi-tehniskās dokumentācijas nosaukums, standarti, metodes*/ <i>Name of the regulatory – technical documentation, standards, methods*</i>	Inform. avots/ <i>Source of information</i>	Darbības vietas/ <i>Sites**</i>
Metālizstrādājumu, cauruļvadi, rezervuāri. Metinātie savienojumi/ <i>Hardware, pipelines, tanks. Welded joints.</i>	Iekšējie un ārējie defekti/ <i>Internal and external defects</i>	LVS EN ISO 17636-1:2013	Metināto šuvju nesagraujošā testēšana. Radiogrāfiskā testēšana. 1. daļa: Rentgena un gamma staru metodes ar fotofilmu (ISO 17636-1:2013) LVS EN ISO 10675-1:2017 Metināto šuvju nesagraujošā testēšana. Radiogrāfiskās testēšanas pieņemšanas līmeņi. 1.daļa: Tērauds, niķelis, titāns un to sakausējumi (ISO 10675-1:2016) Procedūra TL 4.008.- 09.01.2019./ <i>Non - destructive testing of welds. Radiographic testing. Part 1: Photographic X-ray and gamma-ray methods</i> (ISO 17636-1: 2013) <i>Non - destructive testing of welds. Acceptance levels for radiographic testing. Part 1: Steel, nickel, titanium and their alloys</i> (ISO 10675-1: 2016) Procedure TL 4.008.- 09.01.2019.		

AKREDITĀCIJAS APLIECĪBAS NR. / NUMBER OF ACCREDITATION CERTIFICATE: LATAK-T-349-14-2007

AKREDITĀCIJAS STANDARTS/STANDARD OF ACCREDITATION: LVS EN ISO/IEC 17025:2017

AKREDITĒTĀ INSTITŪCIJA/ACCREDITATION BODY: SIA „TEHNISKAIS CENTRS” TESTĒŠANAS LABORATORIJA /
SIA „TEHNISKAIS CENTRS” TESTING LABORATORY

* Institūcija norāda tos dokumentus, kuros noteiktas konkrētas prasības, kuru izpildi apliecina Institūcija, un kuru izpildi (kritērijus) novērtē LATAK akreditācijas procedūru ietvaros, t.sk. reglamentējošos dokumentus, kuros noteikti konkrēti metožu izpildes kritēriji vai pieļaujamās robežvērtības, ja Institūcija izsaka atbilstības paziņojumus / *The body shall indicate those documents prescribing specific requirements, the compliance with which is certified by the body and the fulfilment (criteria) of which is assessed by LATAK as part of the accreditation procedures, including the regulatory documents setting out specific performance criteria or limit values of methods, if the body makes statements of conformity.*

** Uzrāda, ja ir vairākas atrašanās vietas / *The body shows if there are multiple locations*

G.Jaubērziņa-Beitika
Valsts aģentūras “Latvijas Nacionālais akreditācijas birojs”
Direktore
State agency “Latvian National Accreditation Bureau”
Director

G. Zarjanskis
Akreditācijas komisijas priekšsēdētājs
Chair of accreditation committee

DOKUMENTS IR PARAKSTĪTS AR DROŠU ELEKTRONISKO PARAKSTU UN SATUR LAIKA ZĪMOGU
DOCUMENT IS SIGNED WITH A SECURE ELECTRONIC SIGNATURE AND CONTAINS A TIME STAMP