



Valsts aģentūra
„Latvijas Nacionālais
akreditācijas birojs”

Eiropas Akreditācijas kooperācijas Daudzpusējā līguma (EA MLA) dalībnieks testēšanas un kalibrēšanas laboratoriju, produktu, personu un pārvaldības sistēmu sertificēšanas institūciju, inspicēšanas, validācijas un verificēšanas institūciju akreditācijas jomās

AKREDITĀCIJAS APLIECĪBA

Valsts aģentūra "Latvijas Nacionālais akreditācijas birojs"
ar šo apliecina, ka

SIA "V & V VentMet laboratorija"

Reģistrācijas numurs: 41203023153

Juridiskā adrese: Kuldīgas iela 127, Ventspils, LV-4601

atbilst standarta LVS EN ISO/IEC 17025:2017 prasībām un ir
kompetenta veikt testēšanu

Akreditācija periods no 2022. gada 24. aprīlim līdz 2027. gada 23. aprīlim

Lēmums pieņemts 2022. gada 19. aprīlī, Rīgā

Akreditācijas apliecība Nr. LATAK-T-258-22-2003 uz 7 lapām

Informācija par atbilstības novērtēšanas institūcijas atrašanās vietām, akreditācijas sfēru un akreditācijas statusu ir pieejama Aģentūras oficiālajā tīmekļa vietnē www.latak.gov.lv (Institūcijas Nr. T-258)

Valsts aģentūra "Latvijas Nacionālais akreditācijas birojs", Brīvības iela 55, Rīga, LV-1010, Latvija

E-pasts: pasts@latak.gov.lv; tālrunis +371 67373051





State agency
"Latvian National
Accreditation Bureau"

*Signatory of the Multilateral Agreement of the European Cooperation for Accreditation (EA
MLA) in the field of accreditation of testing and calibration laboratories, certification bodies for
products, persons and management systems, inspection bodies, validation and verification
bodies*

ACCREDITATION CERTIFICATE

State agency Latvian National Accreditation Bureau approves that

SIA "V & V VentMet laboratorija"

Registration number 41203023153

Legal address: Kuldigas Street 127, Ventspils, LV-4601

**conforms to the requirements of the standard LVS EN ISO/IEC
17025:2017 and is competent to perform testing**

Accreditation period from 24th April 2022 to 23rd April 2027

*Date of the Accreditation Committee decision 19th April 2022, Riga
Accreditation certificate No LATAK-T-258-22-2003 on 7 pages*

*Information about the accreditation scope and status is available on web page www.latak.gov.lv
(Accreditation registration No. T-258)*

*State Agency "Latvian National Accreditation Bureau" Brivibas Street 55, Riga, LV-1010, Latvia
E-mail: pasts@latak.gov.lv; phone +371 67373051*



Adrese:

Stirnu iela 34, Rīga (R)
Kuldīgas iela 127, Ventspils (V)
Ieriķu iela 15, Rīga (RI)

Address:

Stirnu Street 34, Riga (R)
Kuldigas Street 127, Ventspils (V)
Ieriku Street 15, Riga (RI)

Akreditācijas sfēra

Termostatu un vides temperatūras režīma, sprādzienbīstamo un citu koncentrāciju gāzu signalizatoru, analizatoru un centrifūgu testēšana; mašīnbūves, enerģētikas, celtniecības, transporta (t.sk. cauruļvadu), ķīmijas un naftas ķīmijas nozares objektu metālisku materiālu izstrādājumu metināto savienojumu nesagraujošā testēšana ar vizuālās, ultraskaņas un magnētisko daļiņu metodēm; metālisku un nemetālisku materiālu biezuma noteikšana ar ultraskaņas metodi; plombu un to elementu ģeometrisku izmēru testēšana

Elastība attiecas uz standartu un metožu aktuālām versijām (Aktuālo versiju saraksts elastīgajai sfērai testēšanā ET11)

Accreditation scope

Testing of thermostats and required environmental temperature, explosive and other concentrations gas detectors, analyzers and centrifuges; non-destructive testing of welded joints of metallic materials products in objects of mechanical engineering, power industry, construction, transport (including pipelines), chemistry and petrochemical industry with visual testing, ultrasonic and magnetic particle methods; determination of thickness of metallic and non-metallic materials with ultrasonic method; testing of geometrical dimensions of seals and their elements

Flexibility applies to the actual versions of standards and testing methods (The list of actual versions for flexible scope in testing ET11)

Testēšanas objekts/ <i>Object of testing</i>	Nosakāmie rādītāji/ <i>Parameters to be determined</i>	Normatīvi-tehniskās dokumentācijas numurs/ <i>Normative-technical documentation number</i>	Normatīvi-tehniskās dokumentācijas nosaukums, standarti, metodes*/ <i>Name of the regulatory – technical documentation, standards, methods*</i>	Informācijas avots/ <i>Source of information</i>	Darbības vietas**/ <i>Sites**</i>
Termostati/ <i>Thermostats</i>	Temperatūra/ <i>Temperature</i>	PR09-16:2016T	Termostatu un vides temperatūras režīma testēšanas metode/ <i>Thermostats and required environmental temperature testing method</i>		V, R; Ā
Sprādzienbīstamo un citu gāzu koncentrāciju analizatori, signalizatori/ <i>Explosive and other gas concentrations analyzers, detectors</i>	Gāzu koncentrācija/ <i>Gas concentration</i>	PR09-15:2016KT	Gāzu koncentrāciju signalizatoru un analizatoru testēšanas un kalibrēšanas metode/ <i>Gas concentrations detectors and analyzers testing and calibration method</i>		V, R; Ā
Centrifūgas/ <i>Centrifuges</i>	Apgriezieni/ <i>Speed</i>	PR09-36:2019KT	Centrifūgu kalibrēšanas un testēšanas metode/ <i>Centrifuges calibration and testing method</i>		V, R; Ā
Metālisku materiālu izstrādājumi, metinātie savienojumi, pamatmetāls/ <i>Metallic materials products, welded joints, base metal</i>	Ārējie defekti/ <i>External defects</i>	LVS EN ISO 17637	Metināto šuvju nesagraujošā testēšana. Kausējummetināšanas savienojumu vizuālā pārbaude/ <i>Non-destructive testing of welds. Visual testing of fusion-welded joints</i> LVS EN ISO 5817 "Metināšana. Kausēšanas metināšanas savienojumi tēraudam, niķelim, titānam un to sakausējumiem (izņemot starmetināšanu). Kvalitātes līmeņu noteikšana defektiem"/ <i>LVS EN ISO 5817 Welding. Fusion-welded joints in steel, nickel, titanium and their alloys (beam welding excluded). Quality levels for imperfections</i>		V, R, Ā

Testēšanas objekts/ <i>Object of testing</i>	Nosakāmie rādītāji/ <i>Parameters to be determined</i>	Normatīvi-tehniskās dokumentācijas numurs/ <i>Normative-technical documentation number</i>	Normatīvi-tehniskās dokumentācijas nosaukums, standarti, metodes*/ <i>Name of the regulatory – technical documentation, standards, methods*</i>	Informācijas avots/ <i>Source of information</i>	Darbības vietas**/ <i>Sites**</i>
			Metode PR09-21:2016T "Nesagraujošā testēšana ar vizuālo metodi"/ <i>Method PR09-21:2016T "Non-destructive testing with visual testing"</i>		
Metālisku materiālu izstrādājumi, metinātie savienojumi, pamatmetāls/ <i>Metallic materials products, welded joints, base metal</i>	Iekšējie un ārējie defekti/ <i>Internal and external defects</i>	LVS EN ISO 17640	Metināto šuvju nesagraujošā testēšana. Ultraskaņas defektoskopija. Paņēmienu, testēšanas līmeņu un novērtējums/ <i>Non-destructive testing of welds - Ultrasonic testing - Techniques, testing levels, and assessment</i> LVS EN ISO 11666 "Metināto šuvju nesagraujošā testēšana. Testēšana ar ultraskaņu. Pieņemšanas līmeņi"/ <i>LVS EN ISO 11666 Non-destructive testing of welds. Ultrasonic testing. Acceptance levels</i> Metode PR09-18:2016T "Nesagraujošā testēšana ar ultraskaņas metodi"/ <i>Method PR09-18:2016T "Non-destructive testing with ultrasonic method"</i>		V, R, Ā
		ГОСТ 55724	Nesagraujošā kontrole. Metinātie savienojumi. Ultraskaņas metode. (Контроль неразрушающий. Соединения сварные. Методы ультразвуковые)/ <i>Non-destructive testing. Welded joints. Ultrasonic methods</i> LVS EN ISO 11666 "Metināto šuvju nesagraujošā testēšana. Testēšana ar ultraskaņu. Pieņemšanas līmeņi"/ <i>LVS EN ISO 11666:2018 Non-destructive testing of welds. Ultrasonic testing. Acceptance levels</i>		

Testēšanas objekts/ <i>Object of testing</i>	Nosakāmie rādītāji/ <i>Parameters to be determined</i>	Normatīvi-tehniskās dokumentācijas numurs/ <i>Normative-technical documentation number</i>	Normatīvi-tehniskās dokumentācijas nosaukums, standarti, metodes*/ <i>Name of the regulatory – technical documentation, standards, methods*</i>	Informācijas avots/ <i>Source of information</i>	Darbības vietas**/ <i>Sites**</i>
			Metode PR09-18:2016T "Nesagraujošā testēšana ar ultraskaņas metodi"/ <i>Method PR09-18:2016T "Non-destructive testing with ultrasonic method"</i>		
Metālisku materiālu izstrādājumi, metinātie savienojumi, pamatmetāls/ <i>Metallic materials products, welded joints, base metal</i>	Iekšējie un ārējie defekti/ <i>Internal and external defects</i>	LVS EN ISO 17638	Metināto šuvju nesagraujošā testēšana. Magnētisko daļiņu testēšana / <i>Non-destructive testing of welds. Magnetic particle testing</i> LVS EN ISO 5817 "Metināšana. Kausēšanas metināšanas savienojumi tēraudam, niķelim, titānam un to sakausējumiem (izņemot starmetināšanu). Kvalitātes līmeņu noteikšana defektiem"/ <i>LVS EN ISO 5817 Welding. Fusion-welded joints in steel, nickel, titanium and their alloys (beam welding excluded). Quality levels for imperfections</i> LVS EN ISO 23278 "Metināto šuvju nesagraujošā testēšana. Testēšana ar magnētiskajām daļiņām. Pieņemšanas līmeņi"/ <i>LVS EN ISO 23278 Non-destructive testing of welds - Magnetic particle testing - Acceptance levels</i> Metode PR09-24:2016T "Nesagraujošā testēšana ar magnētisko daļiņu metodi"/ <i>Method PR09-24:2016T "Non-destructive testing with magnetic particle method"</i>		V, R, Ā
Metālisku un nemetālisku materiālu izstrādājumi, metinātie savienojumi,	Materiāla biezums/ <i>Thickness of material</i>	LVS EN 16809	Nesagraujošā testēšana. Biezuma mērīšana ar ultraskaņu/ <i>Non-destructive testing. Ultrasonic thickness measurement</i> Metode PR09-20:2016T "Metālisku un nemetālisku materiālu biezuma mērīšana ar ultraskaņas metodi"/ <i>Method</i>		V, R, Ā

Testēšanas objekts/ <i>Object of testing</i>	Nosakāmie rādītāji/ <i>Parameters to be determined</i>	Normatīvi-tehniskās dokumentācijas numurs/ <i>Normative-technical documentation number</i>	Normatīvi-tehniskās dokumentācijas nosaukums, standarti, metodes*/ <i>Name of the regulatory – technical documentation, standards, methods*</i>	Informācijas avots/ <i>Source of information</i>	Darbības vietas**/ <i>Sites**</i>
<p>pamatmetāls/ <i>Metallic and non-metallic materials products, welded joints, base metal</i></p>			<p>PR09-20:2016T "Ultrasonic thickness measurement of metallic and non-metallic materials"</p>		
<p>Plomba un tās elementi/ <i>Seal and its elements</i></p>	<p>Ģeometriskie izmēri/ <i>Geometrical dimensions</i></p>	<p>PR09-40:2021T</p>	<p>Plombu un stieņu testēšanas metode/ <i>Seals and wires testing method</i></p>		<p>V, R, RI</p>

*Institūcija norāda tos dokumentus, kuros noteiktas konkrētas prasības, kuru izpildi apliecina Institūcija, un kuru izpildi (kritērijus) novērtē LATAK akreditācijas procedūru ietvaros, t.sk. reglamentējošos dokumentus, kuros noteikti konkrēti metožu izpildes kritēriji vai pieļaujamās robežvērtības, ja Institūcija izsaka atbilstības paziņojumus/ *The body shall indicate those documents prescribing specific requirements, the compliance with which is certified by the body and the fulfilment (criteria) of which is assessed by LATAK as part of the accreditation procedures, including the regulatory documents setting out specific performance criteria or limit values of methods, if the body makes statements of conformity.*

**Uzrāda, ja ir vairākas atrašanās vietas/ *The body shows if there are multiple locations*

Apzīmējumi/ *Abbreviations:*

Ārpus laboratorijas pastāvīgajām telpām (Ā)/ *Outside the permanent premises (Ā)*

G. Jaunbērziņa-Beitika

Valsts aģentūras "Latvijas Nacionālais akreditācijas birojs" direktors/-e
State agency "Latvian National Accreditation Bureau" director

M. Drille

Akreditācijas komisijas priekšsēdētājs/-a
Chair of accreditation committee

DOKUMENTS IR PARAKSTĪTS AR DROŠU ELEKTRONISKO PARAKSTU UN SATUR LAIKA ZĪMOGU
DOCUMENT IS SIGNED WITH A SECURE ELECTRONIC SIGNATURE AND CONTAINS A TIME STAMP