



# LATVIJAS NACIONĀLAIS AKREDITĀCIJAS BIROJS LATVIAN NATIONAL ACCREDITATION BUREAU

**Pielikums akreditācijas apliecībai** Nr. LATAK-S3-364-10-2007  
**Annex to the Accreditation Certificate** No LATAK-S3-364-10-2007

Akreditācijas lēmuma datums: 2016.08.08.

*Date of the accreditation decision: 2016.08.08.*

Akreditācijas standarts: LVS EN ISO/IEC 17024:2012

*Accreditation standard: LVS EN ISO/IEC 17024:2012*

Akreditācijas periods: 2016.08.10. – 2021.08.09.

*Accreditation period: 2016.08.10. – 2021.08.09.*

Akreditētā institūcija: Tehnisko ekspertu sabiedrība ar ierobežotu atbildību „TUV Nord Baltik” Personāla sertifikācijas centrs.

Adrese: Sāremas iela 3, Rīga, LV-1005

*Accredited body: TE Ltd. "TUV Nord Baltik" Personal certification centre*

*Address: Saremas street 3, Riga, LV-1005*

Akreditācijas sfēra reglamentētajā sfērā:

metinātāju, kuri metina metālmateriālus reglamentētajā sfērā, personāla (metinātāji, lodētāji un lodēšanas operatori), kurš veic spiedieniekārtu un to kompleksu sastāvdaļu pastāvīgo savienošanu, sertificēšana

*The accreditation scope in the mandatory sector:*

*certification of welders for welding metallic materials in the mandatory area and personnel (welders, brazers and brazing operators) performing permanent joining of parts of pressure equipment and assemblies*

<b>Sertificēšanas objekts / Object of certification</b>	<b>Sertificēšanas shēma un normatīvi-tehniskā dokumentācija / Certification scheme and Normative technical documentation</b>	<b>Sertificēšanas shēmas īpašnieks / Certification scheme's owner</b>
<b>1</b>	<b>2</b>	<b>3</b>
Metinātājs, kurš metina metālmateriālus reglamentētajā sfērā	<ul style="list-style-type: none"><li>– TE SIA „TUV Nord Baltik” Personāla sertifikācijas centra 08.06.2016. metodika M (2.4) 3007-001-M „Kandidāta sertifikācija. Metinātājs”</li><li>– Ministru kabineta 18.07.2006. noteikumu Nr.588 "Metālmateriālu metinātāju un defektoskopistu sertificēšanas kārtība reglamentētajā sfērā" II nodaļa</li><li>– LVS EN 287-1:2012 Metinātāju kvalifikācijas pārbaude. Kausēšanas metināšana. 1.daļa: Tēraudi</li><li>– LVS EN ISO 9606-2:2006L Metinātāju kvalifikācijas pārbaude Kausēšanas metināšana. 2.daļa: Alumīnijs un alumīnija sakausējumi</li><li>– LVS EN ISO 9606-3:2006L Metinātāja atestācijas pārbaude. Kausēšanas metināšana. 3.daļa: Varš un vara sakausējumi</li><li>– LVS EN ISO 9606-4:2006L Metinātāja atestācijas pārbaude. Kausēšanas metināšana. 4.daļa: Niķelis un niķeļa sakausējumi</li><li>– LVS EN ISO 9606-5:2006L Metinātāja atestācijas pārbaude. Kausēšanas metināšana. 5.daļa: Titāns un titāna sakausējumi, cirkonijs un cirkonija sakausējumi</li></ul>	TE SIA „TUV Nord Baltik” Personāla sertifikācijas centrs

1	2	3
<p>Personāls (metinātājs), kurš veic spiedieniekārtu un to kompleksu sastāvdaļu pastāvīgo savienošānu</p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- TE SIA „TUV Nord Baltik” Personāla sertifikācijas centra 08.06.2016. metodika M (2.4) 3007-001-M „Kandidāta sertifikācija. Metinātājs”</li> <li>- Ministru kabineta 07.06.2016. noteikumu Nr.348 "Spiedieniekārtu un to kompleksu noteikumi" 47.4.apakšpunkts</li> <li>- Eiropas Parlamenta un Padomes Direktīva 2014/68/ES par dalībvalstu tiesību aktu saskaņošanu attiecībā uz spiedieniekārtu pieejamību tirgū I pielikuma 3.1.2.punkts</li> <li>- LVS EN 287-1:2012 Metinātāju kvalifikācijas pārbaude. Kausēšanas metināšana. 1.daļa: Tēraudi</li> <li>- LVS EN ISO 9606-2:2006L Metinātāju kvalifikācijas pārbaude Kausēšanas metināšana. 2.daļa: Alumīnijs un alumīnija sakausējumi</li> <li>- LVS EN ISO 9606-3:2006L Metinātāja atestācijas pārbaude. Kausēšanas metināšana. 3.daļa: Varš un vara sakausējumi</li> <li>- LVS EN ISO 9606-4:2006L Metinātāja atestācijas pārbaude. Kausēšanas metināšana. 4.daļa: Niķelis un niķeļa sakausējumi</li> <li>- LVS EN ISO 9606-5:2006L Metinātāja atestācijas pārbaude. Kausēšanas metināšana. 5.daļa: Titāns un titāna sakausējumi, cirkonijs un cirkonija sakausējumi</li> </ul>	<p>TE SIA „TUV Nord Baltik” Personāla sertifikācijas centrs</p>
<p>Personāls (lodētājs un lodēšanas operators), kurš veic spiedieniekārtu un to kompleksu sastāvdaļu pastāvīgo savienošānu</p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- TE SIA „TUV Nord Baltik” Personāla sertifikācijas centra 08.06.2016. metodika M (2.4) 3009-001-L „Kandidāta sertifikācija. Lodētājs/lodēšanas operators”</li> <li>- Ministru kabineta 07.06.2016. noteikumu Nr.348 "Spiedieniekārtu un to kompleksu noteikumi" 47.4.apakšpunkts</li> <li>- Eiropas Parlamenta un Padomes Direktīva 2014/68/ES par dalībvalstu tiesību aktu saskaņošanu attiecībā uz spiedieniekārtu pieejamību tirgū I pielikuma 3.1.2.punkts</li> <li>- LVS EN 13585:2012 Cietlodēšana. Kvalifikācijas pārbaude lodētājiem un lodēšanas operatoriem</li> </ul>	<p>TE SIA „TUV Nord Baltik” Personāla sertifikācijas centrs</p>

Akreditācijas apliecības un tās pielikuma lietošanas noteikumi aprakstīti LATAK D.021 dokumentā.

The rules for the use of Accreditation certificate and its annexes are described in LATAK D.021 document.

Akreditētās institūcijas aktuālo akreditācijas statusu un akreditācijas darbības sfēru skatīt Latvijas Nacionālā akreditācijas biroja mājas lapā [www.latak.lv](http://www.latak.lv).

The actual accreditation status and accredited scope of activities can be verified via home page of Latvian National Accreditation Bureau [www.latak.lv](http://www.latak.lv).