



**LATVIJAS NACIONĀLAIS AKREDITĀCIJAS BIROJS**  
***Latvian National Accreditation Bureau***

**Pielikums akreditācijas apliecībai**  
***Accreditation Certificate Appendix***

Reģistrācijas Nr. LATAK-T-349-10-2007  
*Registration No LATAK-T-349-10-2007*

Akreditācijas lēmuma datums: 2017.11.28  
*Date of the accreditation decision: 2017.11.28*

Akreditācijas periods: 2016.12.05.-2021.12.04  
*Accreditation period: 2016.12.05.-2021.12.04*

Akreditācijas standarts: LVS EN ISO/IEC 17025:2005  
*Accreditation standard: LVS EN ISO/IEC 17025:2005*

Akreditētā institūcija: SIA "TEHNISKAIS CENTRS" Testēšanas laboratorija  
*Accredited body: Limited liability Company "TEHNISKAIS CENTRS" Testing laboratory*

Adrese: Dzirnavu iela 157-2, Rīga, LV-1050  
*Address: Dzirnavu Street 157-2, Riga, LV-1050*

**Akreditācijas sfēra:**

mašīnbūves, enerģētikas un celtniecības nozares metāla izstrādājumu, cauruļvadu, rezervuāru, metināto savienojumu, pamatmetālu un kompozītmateriālu virsmas nesagraujošā testēšana ar ultraskaņas, magnētisko daļiņu, penetrācijas, radiogrāfisko un vizuālās pārbaudes metodēm

*Accreditation scope:*

*non-destructive testing of automotive, energy and building construction industries metal products, pipelines, tanks, welds, base metal and composite material surfaces with ultrasonic, magnetic particle, penetrant, radiographic and visual testing methods*

Objekts Object	Nosakāmie rādītāji <i>Determinable parameters</i>	Normatīvi-tehniskās dokumentācijas Nr. <i>No. of normative technical documentation</i>	Metodes Nr. <i>No. of method</i>	Normatīvi-tehniskās dokumentācijas nosaukums <i>Title of normative technical documentation</i>	Pieņemšanas un atbilstības noteikšanas kritēriju normatīvi-tehniskā dokumentācija <i>Acceptance standards and determination of conformity</i>
1	2	3	4	5	6
Metālizstrādājumi, cauruļvadi, rezervuāri, metinātie savienojumi, pamatmetāls <i>Metal products, pipelines, tanks, welds, base metal</i>	Iekšējie un ārējie defekti <i>Internal and external defects</i>	LVS EN ISO 17640:2011	1	Metināto šuvju nesagraujošā testēšana. Testēšana ar ultraskaņu. Paņēmieni, testēšanas līmeņi un novērtējums (ISO 17640:2010) <i>Non-destructive testing of welds. Ultrasonic testing. Techniques, testing levels, and assessment (ISO 17640:2010)</i>	LVS EN ISO 11666:2011 „Metināto šuvju nesagraujošā testēšana. Testēšana ar ultraskaņu. Pieņemšanas līmeņi (ISO 11666:2010)” <i>LVS EN ISO 11666:2011 „Non-destructive testing of welds. Ultrasonic testing Acceptance levels (ISO 11666:2010)”</i> Procedūra TL 4.001. „Testēšana ar ultraskaņu (Ultrasonic Testing)” (10.10.2016.) <i>Procedure TL 4.001. „Ultrasonic Testing” (10.10.2016.)</i>
	Ārējie defekti, ja šo defektu izmēri nav mazāki par 0,1 mm un zemvirsmas defekti līdz 3 mm dziļumā, ja šo defektu izmēri nav mazāki par 0,5 mm <i>External defects, if the size of the defects is not below 0,1 mm and sub-surface defects up to the depth of 3 mm if the size of the defects is not below 0,5 mm</i>	LVS EN ISO 17638:2017	2	Metināto šuvju nesagraujošā testēšana. Testēšana ar magnētiskajām daļiņām (ISO 17638:2016) <i>Non-destructive testing of welds. Magnetic particle testing (ISO 17638:2016)</i>	LVS EN ISO 23278:2015 „Metināto šuvju nesagraujošā testēšana. Testēšana ar magnētiskajām daļiņām. Pieņemšanas līmeņi (ISO 23278:2006)” <i>LVS EN ISO 23278:2015 „Non-destructive testing of welds. Magnetic particle testing. Acceptance levels (ISO 23278:2006)”</i> Procedūra TL 4.002. „Testēšana ar magnētiskajām daļiņām (Magnetic Particle Testing)” (03.07.2017.) <i>Procedure TL 4.002. „Magnetic Particle Testing” (03.07.2017.)</i>

1	2	3	4	5	6
Metālizstrādājumi, cauruļvadi, rezervuāri, metinātie savienojumi <i>Metal products, pipelines, tanks, welds</i>	Šuves ārējie defekti <i>External defects of welds</i>	LVS EN ISO 17637:2017	3	Metināto šuvju nesagraujošā testēšana. Vizuālā pārbaude kausēšanas metināšanas savienojumiem (ISO 17637:2016) <i>Non-destructive testing of welds. Visual testing of fusion-welded joints (ISO 17637:2016)</i>	LVS EN ISO 5817:2014 „Metināšana. Kausēšanas metināšanas savienojumi tēraudam, niķelim, titānam un to sakausējumiem (izņemot starmetināšanu). Kvalitātes līmeņu noteikšana defektiem (ISO 5817:2014)” <i>LVS EN ISO 5817:2014 „Welding. Fusion-welded joints in steel, nickel, titanium and their alloys (beam welding excluded). Quality levels for imperfections (ISO 5817:2014)”</i> Procedūra TL 4.006. „Vizuālā testēšana (Visual Testing)” (03.07.2017.) <i>Procedure TL 4.006. „Visual Testing” (03.07.2017.)</i>
Tēraudizstrādājumi, cauruļvadi, rezervuāri, pamatmetāls <i>Steel products, pipelines, tanks, welds, base metal</i>	Materiāla biezums <i>Thickness of material</i>	LVS EN 14127:2011	4	Nesagraujošā testēšana. Biezuma mērīšana ar ultraskaņu <i>Non-destructive testing. Ultrasonic thickness measurement</i>	Procedūra TL 4.004. „Biezuma mērīšana ar ultraskaņu (Ultrasonic Thickness Measurement)” (12.10.2016.) <i>Procedure TL 4.004. „Ultrasonic Thickness Measurement” (12.10.2016.)</i>
Metālizstrādājumi, cauruļvadi, kompozītmateriālu virsmas, rezervuāri, metinātie savienojumi <i>Metal products, pipelines, composite material surfaces, tanks, welds</i>	Virsmas defekti <i>Surface defects</i>	LVS EN ISO 3452-1:2013	5	Nesagraujošā testēšana. Testēšana ar penetrācijas metodi. 1. daļa: Vispārīgie principi (ISO 3452-1:2013) <i>Non-destructive testing. Penetrant testing. Part 1: General principles (ISO 3452-1:2013)</i>	LVS EN ISO 23277:2015 „Metināto šuvju nesagraujošā testēšana. Metināto šuvju testēšana ar penetrācijas metodi. Pieņemšanas līmeņi (ISO 23277:2015)” <i>LVS EN ISO 23277:2015 „Non-destructive testing of welds. Penetrant testing. Acceptance levels (ISO 23277:2015)”</i> Procedūra TL 4.003. „Testēšana ar penetrācijas metodi (Dye Penetrant Testing)” (15.10.2016.) <i>Procedure TL 4.003. „Dye Penetrant Testing” (15.10.2016.)</i>
Metālizstrādājumi, cauruļvadi, rezervuāri, metinātie savienojumi, pamatmetāls <i>Metal products, pipelines, tanks, welds, base metal</i>	Iekšējie un ārējie defekti <i>Internal and external defects</i>	ГОСТ 14782-86	6	Nesagraujošā kontrole. Metinātie savienojumi. Ultraskaņas metode (Контроль неразрушающий. Соединения сварные. Методы ультразвуковые) <i>Non-destructive testing of welds. Ultrasonic testing</i>	Procedūra TL 4.005. „Metināto savienojumu nesagraujošā kontrole ar ultraskaņas metodi biežumiem no 2 līdz 8 (mm) ГОСТ” (12.10.2016.) <i>Procedure TL 4.005. „Non-destructive testing. Ultrasonic testing of welds with nominal thickness from 2 to 12 (mm) ГОСТ” (12.10.2016.)</i>

1	2	3	4	5	6
Metālizstrādājumi, cauruļvadi, rezervuāri, metinātie savienojumi <i>Metal products, pipelines, tanks, welds</i>	iekšējie un ārējie defekti <i>Internal and external defects</i>	LVS EN ISO 17636-1:2013	7	Metināto šuvju nesagraujošā testēšana. Radiogrāfiskā testēšana. 1. daļa: Rentgena un gamma staru metodes ar fotofilmu (ISO 17636-1:2013) <i>Non-destructive testing of welds. Radiographic testing. Part 1: X- and gamma-ray techniques with film (ISO 17636-1:2013)</i>	LVS EN ISO 10675-1:2017 „Metināto šuvju nesagraujošā testēšana. Pieņemšanas līmeņi radiogrāfiskajai testēšanai. 1. daļa: Tērauds, niķelis, titāns un to sakausējumi (ISO 10675-1:2016)” <i>LVS EN ISO 10675-1:2017 „Non-destructive testing of welds. Acceptance levels for radiographic testing. Part 1: Steel, nickel, titanium and their alloys (ISO 10675-1:2016)”</i> Procedūra TL 4.008. „Radiogrāfijas testēšana (Radiographic Testing)” (10.05.2017.) <i>Procedure TL 4.008. „Radiographic Testing” (10.05.2017.)</i>