



LATVIJAS NACIONĀLAIS AKREDITĀCIJAS BIROJS

Pielikums akreditācijas apliecībai

Reģistrācijas Nr. LATAK-T-592-00-2017

Registration No. LATAK-T-592-00-2017

Akreditācijas lēmuma datums: 2017.12.28.

Date of the accreditation decision: 2017.12.28.

Akreditācijas periods: 2017.12.28.- 2021.12.27

Accreditation period: 2017.12.28.-2021.12.27

Akreditācijas standarts: LVS EN ISO/IEC 17025:2005

Accreditation Standard: LVS EN ISO/IEC 17025:2005

Akreditētā institūcija: AS KVV Liepājas metalurģs Centrālā laboratorija

Accreditation body: AS KVV Liepājas metalurģs Central laboratory

Adrese: Brīvības iela 93, Liepāja, LV-3401

Address: Brivibas street 93, Liepaja, LV-3401

Akreditācijas sfēra nereglamentētajā sfērā:

metālisko materiālu mehāniskā testēšana

Voluntary scope:

mechanical testing of metallic materials

Akreditācijas sfēra reglamentētajā sfērā:

metālisko materiālu mehāniskā un fizikāli ķīmiskā testēšana

Mandatory scope:

mechanical and physicochemical testing of metallic materials

Objekts Object	Nosakāmie rādītāji Determinable parameters	Inform. avota Nr. No. of information source	Normatīvi-tehniskās dokumentācijas Nr. No. of normative technical documentation	Meto-des Nr. No. of method	Normatīvi-tehniskās dokumentācijas nosaukums Title of normative technical documentation	Laboratoriju atrašanās vietas Location of laboratories	Regl.
1.	2.	3.	4.	5.	6.	7.	8.
Metāliskie materiāli (celtniecībā, enerģētikā, mašīnbūvē, transportā pielietotie velmējumi, stieple, lējumi, metinātie savienojumi) <i>Metallic materials (in objects of the construction, power, mechanical engineering, transportation industry sectors, wire, castings, welded joints)</i>	Tecēšanas robežspriegums; izturības robežspriegums; relatīvais pagarinājums; relatīvais pagarinājums pie maksimālās slodzes; relatīvais neproporcionālais pagarinājums pie maksimālās slodzes; relatīvais sašaurinājums <i>Yield strength, tensile strength, relative elongation, relative elongation at maximum force, relative non-proportional elongation at maximum force, relative reduction</i>		LVS 191-1:2012 LVS 191-1:2012 /AC:2015		Tērauds betona stiegrošanai. 1.daļa: Metināmi un nemetināmi taisni stieņi, rituļi un attīta rituļa izstrādājumi. Tehniskie noteikumi un atbilstības novērtēšana <i>Steel for reinforcement of concrete. Part 1: Weldable and non-weldable bars, coils and products. Specification and evaluation of conformity</i>		1
			LVS EN ISO 6892:2016	1	Metāliskie materiāli. Stiepes testi. 1. daļa: Testa metode telpas temperatūrā <i>Metallic materials – Tensile testing – Part 1: Method of test at room temperature</i>	I	

1.	2.	3.	4.	5.	6.	7.	8.
	Tecēšanas robežspriegums; izturības robežspriegums; relatīvais pagarinājums; relatīvais pagarinājums pie maksimālās slodzes; relatīvais neproporcionālais pagarinājums pie maksimālās slodzes <i>Yield strength, tensile strength, relative elongation, relative elongation at maximum force, relative non-proportional elongation at maximum force</i>	1	LVS EN ISO 15630-1:2011		Tērauda izstrādājumi stiegotajam un iepriekšsaspriegtajam betonam. Testa metodes 1.daļa: Stiegrojuma stieņi, stieplu stieņi, stieples. <i>Steel for the reinforcement and prestressing of concrete - Test methods - Part 1: Reinforcing bars, wire rod and wire</i>	I	
		1	p.5.	2	Stiepes tests. <i>Tensile test.</i>	I	1
	Lieces, atlieces leņķis, defektu un lūzumu esamība <i>Bend, rebend angle, defects and fracture</i>	1	p.6.,7.	3	Lieces tests. Atlieces tests. <i>Bend test. Rebend Test.</i>	I	1
	Lieces, atlieces leņķis, defektu un lūzumu esamība <i>Bend, rebend angle, defects and fracture</i>		LVS EN ISO 7438:2016	4	Metāliskie materiāli. Lieces tests. <i>Metallic materials. Bend test.</i>	I	
Tērauda izstrādājumi stiegotajam un iepriekšsaspriegtajam betonam <i>Steel for the reinforcement and prestressing of concrete</i>	Šķērsribu augstums virsotnē, šķērsribu augstums ceturtdaļpunktos, garenribas augstums, šķērsribu solis, perimetra daļa bez šķērsribām, šķērsribu slīpuma leņķis, šķērsribu sānu leņķis. <i>Relative height rib area, rib height at the quarter-point, transversal rib width, transverse rib height, gap between two adjacent rib, angle between the axis of a transverse rib, transverse rib flank inclination</i>	1	p.10.	5	Ģeometrisko raksturlielumu mērīšana. <i>Measurement of the geometrical characteristics.</i>	I	1

1.	2.	3.	4.	5.	6.	7.	8.
Tērauds Steel	Ogleklis, mangāns, silīcijs, fosfors, sērs, niķelis, varš, hroms, vanādijs, molibdēns <i>Carbon, Manganese, Silicon, Phosphorus, Sulfur, Nickel, Copper, Chromium, Vanadium, Molybdenum</i>		ИДП MC-2-99	6	Kvantitatīvas ķīmiskās analīzes (KĶA) metode. Tērauds. Oglekļa, mangāna, silīcija, sēra, fosfora, vara, niķeļa, hroma, molibdēna, vanādija, alvas, slāpekļa, alumīnija masas daļas noteikšana. Emisijas- spektrālā metode. 30.08.2011. <i>Determination of chemical composition. Steel. Determination of Carbon, Manganese, Silicon, Sulfur, Phosphorus, Copper, Nickel, Chromium, Molybdenum, Vanadium, Tin, Nitrogen, Aluminium. Method of optical emission spectroscopy. August 30, 2011</i>	II	1

I – Centrālās laboratorijas MMTD

MMTD (Mechanical and Metallographical Testing Department)

II – Centrālās laboratorijas ĶSTD

CSTD (Chemical and Spectral Testing Department)