



LATVIJAS NACIONĀLAIS AKREDITĀCIJAS BIROJS LATVIAN NATIONAL ACCREDITATION BUREAU

Pielikums akreditācijas apliecībai Nr. LATAK-S1-182-24-2002

The Annex to the Accreditation Certificate No. LATAK-S1-182-24-2002

Akreditācijas lēmuma datums: 2018.02.05.

Date of the accreditation decision: 2018.02.05.

Akreditācijas standarts: LVS EN ISO/IEC 17065:2013

Accreditation standard: LVS EN ISO/IEC 17065:2013

Akreditācijas periods 2016.07.21. – 2021.07.20.

The Accreditation period 2016.07.21 – 2021.07.20.

Akreditētā institūcija: A/S "Inspecta Latvia" Produktu sertificēšanas institūcija

Adrese: Skanstes iela 54A, Rīga, LV-1013

Accredited body: Product certification body of A/S "Inspecta Latvia"

Address: Skanstes iela 54A, Rīga, LV-1013

Akreditācijas sfēra nereglamentētajā sfērā:

betons; siltumizolācijas materiāli, bituminētie maisījumi; saliekamā betona izstrādājumi; mūrēšanas javas, logi, durvis; sanitāri tehniskās ierīces un kanalizācijas sistēmas; metināšanas process; cietlodēšanas process; degviela; keramiskie bruģakmeņi

The accreditation scope in the voluntary sector:

concrete; thermal insulating materials; bituminous mixtures; precast concrete products; mortars; windows, doors; sanitary appliances and sewer systems; welding processes; brazing processes; fuel; clay pavers

Objekts / The target	Sertifikācijas shēmas / Certification schemes	Normatīvi-tehniskās dokumentācijas nosaukums un institūcijas metodes, procedūras nosaukums / Title of normative technical documentation, methods and procedures
1	2	3
Betons / Concrete	Sistēma B+ / System B+	LVS EN 206-1:2001 LVS EN 206-1:2001/A1:2004 LVS EN 206-1:2001/A2:2005 Betons - 1.daļa: Tehniskie noteikumi, darbu izpildījums, ražošana un atbilstība / Concrete - Part 1: Specification, performance, production and conformity

1	2	3
		LVS EN 206+A1:2017 Betons. Tehniskie noteikumi, darbu izpildījums, ražošana un atbilstība / <i>Concrete - Specification, performance, production and conformity</i>
		LVS 156-1:2017 Betons. Latvijas nacionālais pielikums Eiropas standartam EN 206:2013 "Betons. Tehniskie noteikumi, darbu izpildījums, ražošana un atbilstība"
Bituminētie maisījumi / <i>Bituminous mixtures</i>	Sistēma B+ / <i>System B+</i>	LVS EN 13108-8:2006 Bituminētie maisījumi - Materiāla specifikācijas - 8.daļa: Reciklētais asfalts / <i>Bituminous mixtures - Material specifications - Part 8: Reclaimed asphalt</i>
Saliekamā betona izstrādājumi / <i>Precast concrete products</i>	Sistēma B+ / <i>System B+</i>	LVS EN 13369:2013 Vispārējie noteikumi saliekamajiem betona izstrādājumiem / <i>Common rules for precast concrete products</i>
Mūrēšanas javas – apmetumu javas / <i>Mortars - plastering mortars</i>	Sistēma B+ / <i>System B+</i>	LVS EN 998-1:2017 Mūrjavu specifikācijas. 1.daļa: Apmetuma java / <i>Specification for mortar for masonry - Part 1: Rendering and plastering mortar</i>
Logi, durvis / <i>Windows, doors</i>	Sistēma B+ / <i>System B+</i>	LVS EN 14351-1+A2:2017 Logi un durvis. Izstrādājumu standarts, veiktspējas raksturlielumi. 1.daļa: Logi un gājēju zonas ārdurvju bloki / <i>Windows and doors - Product standard, performance characteristics - Part 1: Windows and external pedestrian doorsets</i>
Sanitāri tehniskās ierīces un kanalizācijas sistēmas / <i>Sanitary appliances and sewer systems</i>	Sistēma B+ / <i>System B+</i>	LVS EN 1917:2003 LVS EN 1917:2003/AC:2008 Betona, dzelzsbetona un tērauda šķiedru betona skatakas un kontrolakas / <i>Concrete manholes and inspection chambers, unreinforced, steel fibre and reinforced</i>
Keramiskie bruģakmeņi / <i>Clay pavers</i>	Sistēma B+ / <i>System B+</i>	LVS EN 1344:2014 Keramikas bruģakmeņi. Prasības un testēšanas metodes / <i>Clay pavers - Requirements and test methods</i>
Betona seguma bloki / <i>Concrete paving blocks</i>	Sistēma B+ / <i>System B+</i>	LVS EN 1338:2003 LVS EN 1338:2003 / AC:2007 Betona seguma bloki - Prasības un testēšanas metodes / <i>Concrete paving blocks - Requirements and test methods</i>
Betona apmales / <i>Concrete kerb units</i>	Sistēma B+ / <i>System B+</i>	LVS EN 1340:2003 LVS EN 1340:2003 / AC:2007 Betona apmales bloki - Prasības un testēšanas metodes / <i>Concrete kerb units - Requirements and test methods</i>
Siltumizolācijas izstrādājumi / <i>Thermal insulating products</i>	Sistēma B+ / <i>System B+</i>	LVS EN 15101-1:2014 Siltumizolācijas izstrādājumi ēkām. Būvniecības vietā formētas birstošas celulozes (LFCI) izstrādājumi. 1.daļa: Birstošu izstrādājumu specifikācija pirms iebūves / <i>Thermal insulation products for buildings - In-situ formed loose fill cellulose (LFCI) products - Part 1: Specification for the products before installation</i>

1	2	3
Siltumizolācijas izstrādājumi / <i>Thermal insulating products</i>	Sistēma B+ / <i>System B+</i>	LVS EN 15101-2:2014 Siltumizolācijas izstrādājumi ēkām. Būvniecības vietā formētas birstošas celulozes (LFCI) izstrādājumi. 2. daļa: Iebūvēto izstrādājumu specifikācija / <i>Thermal insulation products for buildings - In-situ formed loose fill cellulose (LFCI) products - Part 2: Specification for the installed products</i>
Metināšanas process / <i>Welding process</i>	Metināšanas procesa parametru atbilstības novērtēšana; metinātas šuves ģeometrisko parametru un mehānisko raksturojumu atbilstības novērtēšana / <i>Conformity assessment of welding process parameters; conformity assessment of geometric parameters and mechanical characteristics of welded joints</i>	LVS EN ISO 15607:2004 Metināšanas procedūru specifikācija un novērtējums metāliskiem materiāliem – Vispārīgie noteikumi / <i>Specification and qualification of welding procedures for metallic materials - General rules</i> LVS EN ISO 15610:2004 Specifikācija un metināšanas procesu novērtējums metāliskiem materiāliem - Novērtējums, kurš ir pamatots uz testētiem metināšanā izlietojamiem materiāliem / <i>Specification and qualification of welding procedures for metallic materials - Qualification based on tested welding consumables</i> LVS EN ISO 15611:2004 Metināšanas procedūru specifikācija un novērtējums metāliskiem materiāliem - Novērtējums, kas balstās uz metināšanas iepriekšējās pieredzes materiāliem / <i>Specification and qualification of welding procedures for metallic materials - Qualification based on previous welding experience</i> LVS EN ISO 15612:2004 Metināšanas procedūru specifikācija un novērtējums metāliskiem materiāliem - Novērtējums, pieņemot metināšanas standartprocedūru / <i>Specification and qualification of welding procedures for metallic materials Qualification by adoption of a standard welding procedure</i> LVS EN ISO 15613:2004 Metālisku materiālu metināšanas procedūru specificēšana un novērtējums - Novērtējums uz pirmsražošanas metināšanas pārbaudes pamata / <i>Specification and qualification of welding procedures for metallic materials Qualification based on pre-production welding test</i> LVS EN ISO 15614-1:2017 Metālisku materiālu metināšanas procesu specifikācija un novērtējums. Metināšanas procedūru tests. 1.daļa: Tēraudu lokmetināšana un gāzmetināšana un niķeļa un niķeļa sakausējumu lokmetināšana (ISO 15614-1:2017)/ <i>Specification and qualification of welding procedures for metallic materials - Welding procedure test - Part 1: Arc and gas welding of steels and arc welding of nickel and nickel alloys (ISO 15614-1:2017)</i> LVS EN ISO 15614-2:2005 Metināšanas procedūru specifikācija un novērtējums metāliskiem materiāliem - Metināšanas procedūras tests - 2.daļa: Alumīnija un tā sakausējumu lokmetināšana / <i>Specification and qualification of welding procedures for metallic materials Welding procedure test – Part 2: Arc welding of aluminium and its alloys</i>

1	2	3
<p>Metināšanas process / <i>Welding process</i></p>	<p>Metināšanas procesa parametru atbilstības novērtēšana; metinātas šuves ģeometrisko parametru un mehānisko raksturojumu atbilstības novērtēšana / <i>Conformity assessment of welding process parameters; conformity assessment of geometric parameters and mechanical characteristics of welded joints</i></p>	<p>LVS EN ISO 15614-3:2008 Metālisku materiālu metināšanas procesu specificēšana un kvalificēšana. Metināšanas procesu tests. 3.daļa: Nelegētu un mazlegētu čugunu kausēšanas metināšana / <i>Specification and qualification of welding procedures for metallic materials - Welding procedure test - Part 3: Fusion welding of non-alloyed and low-alloyed cast irons</i></p> <p>LVS EN ISO 15614-4:2005/AC:2008 Metālisku materiālu metināšanas procesu specificēšana un kvalificēšana - Metināšanas procesu tests - 4.daļa: Alumīnija lējumu apdares metinājums / <i>Specification and qualification of welding procedures for metallic materials - Welding procedure test - Part 4: Finishing welding of aluminium castings</i></p> <p>LVS EN ISO 15614-5:2004 Metināšanas procesu specifika un kvalifikācija metāliskiem materiāliem - Metināšanas procesu tests - 5.daļa: Titāna, cirkonija un to sakausējumu lokmetināšana / <i>Specification and qualification of welding procedures for metallic materials - Welding procedure test - Part 5: Arc welding of titanium, zirconium and their alloys</i></p> <p>LVS EN ISO 15614-6:2006 Metālisko materiālu metināšanas procesu specifika un novērtējums. Metināšanas procesa tests. 6.daļa: Vara un tā sakausējumu lokmetināšana un gāzmetināšana / <i>Specification and qualification of welding procedures for metallic materials - Welding procedure test - Part 6: Arc and gas welding of copper and its alloys</i></p> <p>LVS EN ISO 15614-7:2017 Metālisku materiālu metināšanas procesu specificēšana un kvalificēšana. Metināšanas procesu tests. 7.daļa: Pārlaidummetināšana (ISO 15614-7:2016) / <i>Specification and qualification of welding procedures for metallic materials - Welding procedure test - Part 7: Overlay welding (ISO 15614-7:2016)</i></p> <p>LVS EN ISO 15614-8:2016 Metināšanas procesu specifika un kvalifikācija metāliskiem materiāliem. Metināšanas procesu tests. 8.daļa: Cauruļu metināšana pie cauruļu-plākšņu savienojumiem (ISO 15614-8:2016) / <i>Specification and qualification of welding procedures for metallic materials - Welding procedure test - Part 8: Welding of tubes to tube-plate joints (ISO 15614-8:2016)</i></p> <p>LVS EN ISO 15614-11:2003 Metināšanas procesu specifika un kvalifikācija metāliskiem materiāliem - Metināšanas procesu tests - 11.daļa: Elektronstaru un lāzerstaru metināšana / <i>Specification and qualification of welding procedures for metallic materials - Welding procedure test - Part 11: Electron and laser beam welding</i></p>

1	2	3
Metināšanas process / <i>Welding process</i>	Metināšanas procesa parametru atbilstības novērtēšana; metinātas šuves ģeometrisko parametru un mehānisko raksturojumu atbilstības novērtēšana / <i>Conformity assessment of welding process parameters; conformity assessment of geometric parameters and mechanical characteristics of welded joints</i>	LVS EN ISO 15614-12:2014 Metināšanas procedūru specifikācija un novērtējums metāliskiem materiāliem - Metināšanas procedūras tests - 12.daļa: Punktmetināšana, rullīšmetināšana un reljefmetināšana / <i>Specification and qualification of welding procedures for metallic materials - Welding procedure test - Part 12: Spot, seam and projection welding</i> LVS EN ISO 15614-13:2012 Metālisku materiālu metināšanas procesu specificēšana un kvalificēšana - Metināšanas procesu tests - 13.daļa: Kontaktsadurmetināšana un kontaktmetināšana ar apdedzināšanu / <i>Specification and qualification of welding procedures for metallic materials - Welding procedure test - Part 13: Upset (resistance butt) and flash welding</i>
Cietlodēšanas process / <i>Brazing process</i>	Cietlodēšanas procesa parametru atbilstības novērtēšana; cietlodētas šuves ģeometrisko parametru un mehānisko raksturojumu atbilstības novērtēšana / <i>Conformity assessment of brazing process parameters; conformity assessment of geometric parameters and mechanical characteristics of brazed joints</i>	LVS EN 13134:2001 Cietlodēšana - Procesas atestācija / <i>Brazing - Procedure approval</i>

Sertifikācijas shēmas:

The certification schemes:

B+ Ražošanas procesa kontroles sākotnējā novērtēšana un apstiprināšana ar tai sekojošu uzraudzību, kas ietver ražošanas procesa kontroles novērtēšanu

B+ Initial evaluation and approval of Factory Production Control with the following monitoring that includes the evaluation of the Factory Production Control.