



LATVIJAS NACIONĀLAIS AKREDITĀCIJAS BIROJS
Латвийское Национальное бюро аккредитации
Latvian National Accreditation Bureau

Pielikums akreditācijas apliecībai
Приложение к удостоверению аккредитации
Accreditation Certificate Annex

LATAK reģistrācijas numurs Nr. LATAK-T-506-03-2014
LATAK регистрационный № LATAK-T-506-03-2014
Registration No. LATAK-T-506-03-2014

Akreditācijas periods: 2018.12.19. - 2023.12.18.
Период аккредитации: 2018.12.19. - 2023.12.18.
Accreditation period: 2018.12.19. - 2023.12.18.

Akreditācijas lēmuma datums: 2018.11.02.
Дата решения комиссии по аккредитации: 2018.11.02.
Date of the Accreditation Committee decision: 2018.11.02.

Akreditācijas standarts: ISO/IEC 17025:2005
Стандарт аккредитации: ISO/IEC 17025:2005
Accreditation standard: ISO/IEC 17025:2005

Akreditētā institūcija: Sabiedrības ar ierobežotu atbildību „L- EKSPRESIS” Nesagraujošās kontroles laboratorija
Аккредитованная институция: Лаборатория неразрушающего контроля общества с ограниченной ответственностью „L-EKSPRESIS”
Accredited body: "L-Ekspresis" Ltd, Non Destructive Testing Laboratory

Juridiskā adrese/Laboratorijas adrese: Kalna iela 68a, Rīga, LV-1003, Latvija
Юридический адрес/ Адрес местонахождения: Ул. Кална 68а, Рига, LV-1003, Латвия
Legal address/Laboratory address: Kalna street 68a, Riga, LV – 1003, Latvia

Akreditācijas nereglamentētā sfēra:

dzelzceļa vagonu riteņpāru nesagraujošā kontrole ar ultraskaņas metodi; dzelzceļa vagonu un riteņpāru, bukšu mezglu detaļu, autosakabes ierīču detaļu, bremžu sviru pārvadu detaļu un kravas vagonu ratiņu lējumu detaļu nesagraujošā kontrole ar magnētisko daļiņu (pulvermagnētisko) metodi; kravas vagonu ratiņu lējumu detaļu nesagraujošā kontrole ar ferozondes metodi
Нерегламентированная сфера аккредитации:

Reģistrācijas Nr. LATAK-T-506-03-2014
Регистрационный № LATAK-T-506-03-2014
Registration No. LATAK-T-506-03-2014

Vadošā vērtētāja
Ведущий эксперт
Lead assessor

Ludmila Māriņa
Людмила Мариня
Ludmila Marina

неразрушающий контроль колесных пар железнодорожных вагонов ультразвуковым методом; неразрушающий контроль колесных пар, деталей буксовых узлов, деталей автосцепного устройства, деталей тормозной рычажной передачи железнодорожных вагонов и литых деталей тележек грузовых вагонов магнитопорошковым методом; неразрушающий контроль литых деталей тележек грузовых вагонов феррозондовым методом

Voluntary scope of accreditation:

non-destructive testing of wheel sets of passenger and freight wagons with ultrasonic method; non-destructive testing of railway wagons and wheel sets, axle boxes, parts of railway coupling, brake lever gear of railway wagons and casting parts of freight wagon carts with the magnetic particle method; non-destructive testing of casting parts of freight wagon carts with ferrosonde method

Objekts	Nosakāmie rādītāji	Inform. avots	Normatīvi-tehniskās dokumentācijas Nr.	Metode	Normatīvi-tehniskās dokumentācijas nosaukums	Laboratorijas atrašanās vietas
1	2	3	4	5	6	7
		1	ПР НК В. 2		Vagonu riteņpāru un sastāvdaļu negraujošas kontroles noteikumi, veicot remontu. Speciālas prasības. (Правила неразрушающего контроля деталей и составных частей колесных пар вагонов при ремонте. Специальные требования)	
Pasažieru un kravas vagonu riteņpāri	Iekšējie defekti	1	p.5.1.2.1., p.5.2.2.1.	1	Viengabalvelmējuma riteņu un riteņpāru ass nesagraujošā kontrole ar ultraskaņas metodi	Kalna iela 68a, Rīga
Pasažieru un kravas vagonu riteņpāri un bukšu mezglu detaļas	Virsmas defekti	1	p.5.2.1., p.5.3.1, 5.3.1.3.	2	Riteņpāru ass un bukšu mezglu detaļu nesagraujošā kontrole ar magnētisko daļiņu (pulvermagnētisko) metodi	Kalna iela 68a, Rīga
		2	ПР НК В. 4		Правила неразрушающего контроля деталей автосцепного устройства, тормозной рычажной передачи, транспортера и стяжного хомута вагонов при ремонте. Специальные требования.	
Dzelzceļa vagonu autosakabes ierīču detaļas	Virsmas defekti	2	p.5.1.,7.2.	3	Dzelzceļa vagonu autosakabes ierīču detaļu nesagraujošā kontrole ar magnētisko daļiņu (pulvermagnētisko) metodi	Kalna iela 68a, Rīga

Reģistrācijas Nr. LATAK-T-506-03-2014
 Регистрационный Но LATAK-T-506-03-2014
 Registration No. LATAK-T-506-03-2014

Vadošā vērtētāja
 Ведущий эксперт
 Lead assessor

Ludmila Māriņa
 Людмила Мариня
 Ludmila Marina

1	2	3	4	5	6	7
Dzelzceļa vagonu bremžu sviru pārvada detaļas	Virsmas defekti	2	p.5.2.,7.2.	4	Dzelzceļa vagonu bremžu sviru pārvada detaļu nesagraujošā kontrole ar magnētisko daļiņu (pulvermagnētisko) metodi	Kalna iela 68a, Rīga
		3	ПР НК В. 3		Правила неразрушающего контроля деталей тележек грузовых вагонов при ремонте. Специальные требования.	
Kravas vagonu ratiņu lējumu detaļas	Virsmas defekti	3	p.5.2.,7.2.	5	Kravas vagonu ratiņu lējumu detaļu nesagraujošā kontrole ar magnētisko daļiņu (pulvermagnētisko) metodi	Kalna iela 68a, Rīga
		4	ТИ ЦДРВ- 32- 002-2008		Инструкция по неразрушающему контролю литых деталей тележки модели 18-100 грузовых вагонов при продлении срока службы.	
	Virsmas un zemvirsmas defekti	4	9.1.,10.1.	6	Kravas vagonu ratiņu lējumu detaļu nesagraujošā kontrole ar ferozondes metodi.	Kalna iela 68a, Rīga
	Virsmas defekti	4	9.2.,10.2.	7	Kravas vagonu ratiņu lējumu detaļu nesagraujošā kontrole ar magnētisko daļiņu (pulvermagnētisko) metodi.	Kalna iela 68a, Rīga