



LATVIJAS NACIONĀLAIS AKREDITĀCIJAS BIROJS

Latvian National Accreditation Bureau

Pielikums akreditācijas apliecībai

Accreditation Certificate Appendix

Reģistrācijas Nr. LATAK-T-177-19-99

Registration No. LATAK-T-177-19-99

Akreditācijas lēmuma datums: 2018.11.02.

Date of the Accreditation Committee decision: 2018.11.02.

Akreditācijas periods: 2017.09.24.-2022.09.23.

Accreditation period: 2017.09.24.-2022.09.23.

Akreditācijas standarts: LVS EN ISO/IEC 17025:2005

Accreditation standard: ISO/IEC 17025:2005

Akreditētā institūcija: Tehnisko ekspertu sabiedrības ar ierobežotu atbildību "TUV Nord Baltik" Laboratoriskās testēšanas un diagnostikas birojs
Accredited body: TE SIA "TUV Nord Baltik" Bureau of laboratory testing and diagnostics

Juridiskā adrese un atrašanās vieta: Sāremas iela 3, Rīga, LV-1005

Legal address and address of location: Saremas street 3, Riga, LV-1005

Akreditācijas sfēra:

Fiksētā sfēra: naftas un naftas produktu vertikālo cilindrisko rezervuāru, maģistrālo cauruļvadu, tehnoloģisko cauruļvadu, spiedvertņu un enerģētisko objektu, karstā ūdens un tvaika cauruļvadu, portālo krānu, celšanas un kraušanas iekārtu, metālizstrādājumu un metālkonstrukciju nesagraujošā testēšana ar vizuālās, ultraskaņas, penetrācijas, radiogrāfijas, magnētisko daļiņu metodēm; metālisko materiālu un šuvju testēšana ar sagraujošām testēšanas metodēm (pielikums Nr. 1).

Fixed scope: non-destructive testing of vertical cylinder tanks/reservoirs for oil and oil products, distance pipelines, technological pipelines, pressure tanks, fuel and energy facilities, hot water and steam pipelines, gantry (portal) cranes, lifting and loading equipment, fabricated metal products and steel structures (metalware) by methods of visual (VT), ultrasonic (UT), penetration (PT), radiography (RT), magnetic particle (MT) testing; testing of metallic materials and welds by methods of destructive testing (Annex No. 1).

Objekts/Object	Nosakāmie rādītāji/ Assessed factors	Inform. avota Nr./ Nr. of inform. source	Normatīvi-tehniskās dokumentācijas Nr./ Nr. of technical rules and regulations	Metodes Nr./ Nr. of method	Normatīvi-tehniskās dokumentācijas nosaukums/ Name of technical rules and regulations	Laboratoriju atrašanās vietas/ Location of laboratory	Pieņemšanas un atbilstības noteikšanas kritēriji/ Acceptance standards and determination of conformity
1	2	3	4	5	6	7	8
Metālisku materiālu savienojumi, kas savienotas ar kausēšanas paņēmienu, materiāliem ar biezumu no 8mm Metallic material weld joints, joined by method of fusion welding, for materials of thickness equal or greater than 8 mm	Iekšējie un ārejie defekti / Internal and external defects		LVS EN ISO 17640:2018	1	Metināto šuvju nesagraujošā testēšana. Testēšana ar ultraskaņu. Paņēmeni, testēšanas līmeņi un novērtējums. / Non-destructive testing of welds. Ultrasonic testing. Techniques, testing levels and assessment.	Rīga/ Riga	LVS EN ISO 11666:2011 "Metināto šuvju nesagraujošā testēšana. Testēšana ar ultraskaņu. Pieņemšanas līmeņi". LVS EN ISO 11666:2011 "Non-destructive testing of welds - Ultrasonic testing - Acceptance levels". TE SIA "TUV Nord Baltik" procedūra Nr. M(2.4.) 9915-001 "Pieņemšanas kritēriji". Procedure No. M(2.4.) 9915-001 "Acceptance criteria" of TE SIA "TUV Nord Baltik" .
Metāliskie un nemetāliskie materiāli Metallic and non metallic material	Biezums/ Thickness		LVS EN 14127:2011	2	Nesagraujošā testēšana. Biezuma mērīšana ar ultraskaņu. / Non-destructive testing. Ultrasonic thickness measurement.	Rīga/ Riga	

<p>Metālisko materiālu savienojumi, kas savienotas ar kausēšanas paņēmienu/Metallic material welds, joined by method of fusion welding</p>	<p>Ārējie defekti/External defects</p>		<p>LVS EN ISO 17637:2017</p>	<p>3</p>	<p>Metināto kausēto šuvju nesagraujošā pārbaude. Vizuālā pārbaude./Non-destructive testing of welds. Visual testing of fusion-welded joints.</p>	<p>Rīga/ Riga</p>	<p>LVS EN ISO 5817:2014 "Metināšana. Kausēšanas metināšanas savienojumi tēraudam, niķelī, titanam un to sakausējumiem (izņemot starmetināšanu). Kvalitātes līmeņu noteikšana defektiem (ISO 5817:2014)" LVS EN ISO 5817:2014 "Welding. Fusion-welded joints in steel, nickel, titanium and their alloys (beam welding excluded). Quality levels for imperfections (ISO 5817:2014)" TE SIA "TUV Nord Baltik" procedūra Nr. M(2.4.) 9915-001 "Pieņemšanas kritēriji". Procedure No. M(2.4.) 9915-001 "Acceptance criteria" of TE SIA "TUV Nord Baltik" .</p>
<p>Metāla, metāla savienojumu, metāla konstrukcijas un citi neporainie materiāli un izstrādājumi/ Metal, metal welds, metalware (steel structures) and other nonporous materials</p>	<p>Virsmas defekti/ Surface defects</p>		<p>LVS EN ISO 3452-1:2013</p>	<p>4</p>	<p>Nesagraujošie testi - Testēšana ar penetrācijas metodi - 1.daļa: Vispārīgie principi/ Non-destructive testing. Penetrant testing. - Part 1: General principles.</p>	<p>Rīga/ Riga</p>	<p>LVS EN 23277:2015 "Metināto šuvju nesagraujošā testēšana. Metināto šuvju testēšana ar penetrāciju. Pieņemšanas līmeni". LVS EN ISO 23277:2015 "Non-destructive testing of welds. Penetrant testing of welds. Acceptance levels". TE SIA "TUV Nord Baltik" procedūra Nr. M(2.4.) 9915-001 "Pieņemšanas kritēriji". Procedure No. M(2.4.) 9915-001 "Acceptance criteria" of TE SIA "TUV Nord Baltik" .</p>

<p>Metāla izstrādājumu un to sakausējumu metinātie savienojumi/Weld joints of fabricated metal products and their alloys</p>	<p>Iekšējie un ārējie defekti/Internal and external defects</p>		<p>LVS EN ISO 17636-1:2013</p>	<p>5</p>	<p>Metināto šuvju nesagraujošā testēšana.Radiogrāfiskā testēšana.1.daļa./Non-destructive testing of welds. Radiographic testing .Part 1.</p>	<p>Rīga/ Riga</p>	<p>LVS EN ISO 10675-1:2013 "Metināto šuvjunesagraujošā testēšana. Pieņemšanaslīmeņi radiogrāfiskajai testēšanai. 1. daļa:Tērauds, niķelis, titāns un to sakausējumi". LVS EN ISO 10675-1:2013 "Non-destructivetesting of welds - Acceptance levels forradiographic testing - Part 1: Steel, nickel,titanium and their alloys". LVS EN ISO 5817:2014 "Metināšana.Kausēšanas metināšanas savienojumitēraudam, niķelim, titānam un tosakausējumiem (izņemot starmetināšanu).Kvalitātes līmeņu noteikšana defektiem (ISO 5817:2014)". LVS EN ISO 5817:2014 "Welding - Fusion-weldedjoints in steel, nickel, titanium andtheir alloys (beam welding excluded) -Quality levels for imperfections (ISO5817:2014)". LVS EN ISO 10042:2006 "Metināšana. Alumīnija un tā sakausējumu lokmetinātie savienojumi. Defektu kvalitātes līmeņi". LVS EN ISO 10042:2006 "Welding - Arcwelding joints in aluminium and its alloys- Quality levels for imperfections". TE SIA "TUV Nord Baltik" procedūra Nr. M(2.4.) 9915-001 "Pieņemšanas</p>
--	---	--	--------------------------------	----------	--	-----------------------	--

							kritēriji".Procedure No. M(2.4.) 9915-001 "Acceptance criteria" of TE SIA "TUV Nord Baltik" .
Metāla izstrādājumu un to sakausējumu metinātie savienojumi/Weld joints of fabricated metal products and their alloys	Ārējie defekti/External defects		LVS EN ISO 17638:2017	6	Metināto šuvju nesagraujošā pārbaude. Metināto savienojumu pārbaude ar magnētiskajām daļiņām/Non-destructive testing of welds.Magnetic particle testing.	Rīga/ Rīga	LVS EN ISO 23278:2015 "Metināto šuvju nesagraujošā testēšana. Testēšana ar magnētiskajām daļiņām. Pieņemšanas līmeņi". LVS EN ISO 23278:2015 "Non-destructive testing of welds - Magnetic particle testing of welds - Acceptance levels". LVS EN 10228 1:2016 "Tētauda kalumu nesagraujošā testēšana - 1. daļa:Magnētisko daļiņu pārbaude". LVS EN 10228 1:2002 "Non-destructive testing of steel forgings - Part 1: Magnetic particle inspection". LVS EN 1369:2013 "Liešana. Magnētisko daļiņu testēšana". LVS EN 1369:2013 "Founding - Magnetic particle testing". TE SIA "TUV Nord Baltik" procedūra Nr. M(2.4.) 9915-001 "Pieņemšanas kritēriji".Procedure No. M(2.4.) 9915-001 "Acceptance criteria" of TE SIA "TUV Nord Baltik" .
Metālisko materiālu metinātās šuves/ Welds of metallic materials	Virsmas cietība/ Surface hardness	1	LVS EN ISO 9015-1:2011		Metālisko materiālu šuvju sagraujošās pārbaudes. Cietības pārbaude. I. Daļa: loka metināto savienojumu cietības pārbaude (6. nodaļa - testēšanas procedūra)/ Destructive tests on welds in	Rīga/ Rīga	

					metallic materials. Hardness testing. Part 1.: Hardness test on arc welded joints. (Section 6 - testing procedure)	
		1	6.nodaļa/ Section 6	7	Testēšanas procedūra/ Testing procedure	
Metāliskie materiāli/ Metallic materials	Virsmas cietība/ Surface hardness	2	LVS EN ISO 6507- 1:2018		Vickersa cietības tests. 1.daļa: Testēšanas metode (7. nodaļa procedūra)/ Vickers hardness test. Part 1.: Test method (Section 7 - procedure)	Rīga/ Riga
		2	7.nodaļa/ Section 7	8	Testēšanas metode/ Test method	
Metālisko materiālu metinātās šuves/ Welds of metallic materials	Liece/ Bend		LVS EN ISO 5173:2010	9	Sagraujošās pārbaudes metinātām šuvēm metāliskos materiālos. Lieces pārbaude (punkts 6.2. pārbaude)/ Destructive tests on welds in metallic materials. Bend tests (p. 6.2. Test)	Rīga/ Riga
Metāliskie materiāli/ Metallic materials	Liece/ Bend		LVS EN ISO 7438:2016	10	Metāliskie materiāli. Lieces tests (6. nodaļa-Procēdūra)/ Metallic materials . Bend test (Section 6. -Procedure)	Rīga/ Riga
Metālisko materiālu šuves/Welds of metallic materials	Triecienstingrība/ Impact resistance		LVS EN ISO 9016:2013	11	Metālisku materiālu šuvju sagraujošās pārbaudes. Triecienstingrības pārbaude. Kontrolparaugu novietošana, iegriezuma orientācija un pārbaudes veikšana. (6. nodaļa- testēšana)/Destructive tests on welds in metallic materials. Impact tests.Test	Rīga/ Riga

					specimen location, notch orientation and examination. (Section 6- tests)	
Metāliskie materiāli/Metallic materials	Triecienstingrība/Impact resistance		LVS EN ISO 148-1:2017	12	Metāliskie materiāli - Šarpi triecientests - 1.daļa: Testa metode/Metallic materials. Charpy pendulum impact test - Part 1: Test method	Rīga/Rīga
Metālisko materiālu metinātās šuves/Welds of metallic materials	Stiepe (garenvirziena)/Tensile property (longitudinal)		LVS EN ISO 5178:2011	13	Sagraujošās pārbaudes metinātām šuvēm metāliskos materiālos - Garenvirziena stiepes pārbaude šuves metālam kausēšanas metināšanas savienojumos/ Destructive tests on welds in metallic materials. Longitudinal tensile test on weld metal in fusion welded joints.	Rīga/Rīga
Metālisko materiālu metinātās šuves/Welds of metallic materials	Stiepe (šķērsvirziena)/Tensile property (transversal)		LVS EN ISO 4136:2013	14	Sagraujošā testēšana metālisko materiālu metinātām šuvēm. Šķērsvirziena stiepes pārbaude./ Destructive tests on welds in metallic materials. Transverse tensile test.	Rīga/Rīga
Metāliskie materiāli/Metallic materials	Stiepe/Tensile property		LVS EN ISO 6892-1:2016	15	Metāliskie materiāli. Stiepes testi. 1. daļa: Testa metode telpas temperatūrā (ISO 6892-1:2016)/ Metallic materials. Tensile testing .Part 1.: Method of test at room temperature (ISO 6892-1:2016)	Rīga/Rīga

Metinātās materiālu šuves/ Welds of materials	Laušana/ Fracture		LVS EN ISO 9017: 2018	16	Sagraujošā testēšana metālisko materiālu metinātām šuvēm. Laušanas tests (8. nodaļa-testēšanas procedūra)./ Destructive tests on welds in metallic materials. Fracture test. (Section 8. - testing procedure).	Rīga/ Riga	
Metinātās materiālu šuves/ Welds of materials	Makroskopiskā šuvju pārbaude/ Macroscopic control of welds		LVS EN ISO 17639: 2013	17	Sagraujošā testēšana metālisko materiālu metinātām šuvēm. Makroskopiskā un mikroskopiskā metināto šuvju pārbaude (makroskopiskā testēšana - 8. nodaļa-testēšanas procedūra)./ Destructive testing on welds in metallic materials. Macroscopic and microscopic examination of welds. (macroscopic testing - section 8. - testing procedure).	Rīga/ Riga	