



**LATVIJAS NACIONĀLAIS AKREDITĀCIJAS BIROJS**  
**LATVIAN NATIONAL ACCREDITATION BUREAU**

**Pielikums akreditācijas apliecībai Nr. LATAK-S1-405-06-2009**  
**Annex to the Accreditation Certificate No LATAK-S1-405-06-2009**

Akreditācijas lēmuma datums: 2018.12.07.  
*Date of the accreditation decision: 2018.12.07.*

Akreditācijas standarts: LVS EN ISO/IEC 17065:2013  
*Accreditation standard: LVS EN ISO/IEC 17065:2013*

Akreditācijas periods: 2018.12.12. – 2023.12.11.  
*The Accreditation period: 2018.12.12. – 2023.12.11.*

Akreditētā institūcija: Tehnisko ekspertu SIA "TUV Nord Baltik" Metināšanas birojs  
Adrese: Sāremas iela 3, Rīga, LV-1005  
*Accredited body: Technical Experts Ltd "TUV Nord Baltik" Welding bureau*  
*Address: Saremas street 3, Riga, LV-1005*

Akreditācijas sfēra nereglamentētajā sfērā: metināšanas ražotnes, metināšanas procesu un lodēšanas procesu sertifikācija  
*Accreditation scope in the voluntary sector: welding factories, welding process and soldering process certification*

Objekts	Sertifikācijas shēma	Normatīvi-tehniskās dokumentācijas nosaukums
1	2	3
Metināšanas ražotne	Metināšanas un saistīto darbību organizēšana un īstenošana; metināšanas ražotnes personāls; ražošanas iekārtas; metināšanas materiāli un pamatmetāls; metināšanas un saistīto darbību	LVS EN ISO 3834-2:2006 Kvalitātes prasības metālisko materiālu kausēšanas metināšanai. 2.daļa: Visaptverošas kvalitātes prasības
		LVS EN ISO 3834-3:2006 Kvalitātes prasības metālisko materiālu kausēšanas metināšanai. 3.daļa: Standarta kvalitātes prasības

1	2	3
	uzraudzība, rezultātu pārbaude un testēšana	LVS EN ISO 3834-4:2006 Kvalitātes prasības metālisko materiālu kausēšanas metināšanai. 4.daļa: Elementārās kvalitātes prasības
Metināšanas process	Metināšanas procesa parametru atbilstības novērtēšana; metinātas šuves ģeometrisko parametru un mehānisko raksturojumu atbilstības novērtēšana	LVS EN ISO 15610:2004 Specifikācija un metināšanas procesu novērtējums metāliskiem materiāliem - Novērtējums, kurš ir pamatots uz testētiem metināšanā izlietojamiem materiāliem
		LVS EN ISO 15611:2004 Metināšanas procedūru specifikācija un novērtējums metāliskiem materiāliem - Novērtējums, kas balstās uz metināšanas iepriekšējās pieredzes materiāliem
		LVS EN ISO 15612:2018 Metināšanas procedūru specifikācija un novērtējums metāliskiem materiāliem - Novērtējums, pieņemot metināšanas standartprocedūru (IS 15612:2018)
		LVS EN ISO 15613:2004 Metālisku materiālu metināšanas procedūru specificēšana un novērtējums - Novērtējums uz pirmsražošanas metināšanas pārbaudes pamata
		LVS EN ISO 15614-1:2017 Metālisko materiālu metināšanas procesu specifikācija un novērtējums - Metināšanas procedūru tests - 1.daļa: Tēraudu lokmetināšana un gāzmetināšana un niķeļa un niķeļa sakausējumu lokmetināšana
		LVS EN ISO 15614-2:2005 Metināšanas procedūru specifikācija un novērtējums metāliskiem materiāliem - Metināšanas procedūras tests - 2.daļa: Alumīnija un tā sakausējumu lokmetināšana
		LVS EN ISO 15614-3:2008 Metālisku materiālu metināšanas procesu specificēšana un kvalificēšana. Metināšanas procesu tests. 3.daļa: Nelegētu un mazlegētu čugunu kausēšanas metināšana
		LVS EN ISO 15614-4:2005 Metālisku materiālu metināšanas procesu specificēšana un kvalificēšana - Metināšanas procesu tests - 4.daļa: Alumīnija lējumu apdares metinājums

1	2	3
		LVS EN ISO 15614-5:2004 Metināšanas procesu specifikācija un kvalifikācija metāliskiem materiāliem - Metināšanas procesu tests - 5.daļa: Titāna, cirkonija un to sakausējumu lokmetināšana
		LVS EN ISO 15614-6:2006 Metālisko materiālu metināšanas procesu specifikācija un novērtējums. Metināšanas procesa tests. 6.daļa: Vara un tā sakausējumu lokmetināšana un gāzmetināšana
Metināšanas process	Metināšanas procesa parametru atbilstības novērtēšana; metinātas šuves ģeometrisko parametru un mehānisko raksturojumu atbilstības novērtēšana	LVS EN ISO 15614-7:2017 Metālisku materiālu metināšanas procesu specificēšana un kvalificēšana. Metināšanas procesu tests. 7.daļa: Uzkausēšanas metināšana
		LVS EN ISO 15614-8:2016 Metināšanas procesu specifikācija un kvalifikācija metāliskiem materiāliem - Metināšanas procesu tests - 8.daļa: Cauruļu metināšana pie cauruļu-plākšņu savienojumiem
		LVS EN ISO 15614-10:2005 Metālisku materiālu metināšanas procesu specificēšana un kvalificēšana - Metināšanas procesu tests - 10.daļa: Hiperbāriskā sausā metināšana
		LVS EN ISO 15614-11:2003 Metināšanas procesu specifikācija un kvalifikācija metāliskiem materiāliem - Metināšanas procesu tests - 11.daļa: Elektronstaru un lāzerstaru metināšana
		LVS EN ISO 15614-12:2014 Metināšanas procedūru specifikācija un novērtējums metāliskiem materiāliem - Metināšanas procedūras tests - 12.daļa: Punktmetināšana, rullīšmetināšana un reljefmetināšana
		LVS EN ISO 15614-13:2012 Metālisku materiālu metināšanas procesu specificēšana un kvalificēšana - Metināšanas procesu tests - 13.daļa: Kontaktsadurmetināšana un kontaktmetināšana ar apdedzināšanu
		LVS EN ISO 17660-1:2007 Metināšana. Stiegrojuma tērauda metināšana. 1.daļa: Slogoti metinātie savienojumi
		LVS EN ISO 17660-2:2007 Metināšana. Stiegrojuma tērauda metināšana. 2.daļa: Neslogoti metinātie savienojumi
		LVS EN ISO 14555:2017 Metināšana. Metālisko materiālu tapu lokmetināšana (ISO 14555:2017)

1	2	3
Cietlodēšanas process	Cietlodēšanas procesa parametru atbilstības novērtēšana; cietlodētas šuves ģeometrisko parametru un mehānisko raksturojumu atbilstības novērtēšana	LVS EN 13134:2001 Cietlodēšana - Procesas atestācija

Akreditācijas apliecības un tās pielikuma lietošanas noteikumi aprakstīti LATAK D.021 dokumentā.  
The rules for the use of Accreditation certificate and its annexes are described in LATAK D.021 document.

Akreditētās institūcijas aktuālo akreditācijas statusu un akreditācijas darbības sfēru skatīt Latvijas Nacionālā akreditācijas biroja mājas lapā [www.latak.gov.lv](http://www.latak.gov.lv).  
The actual accreditation status and accredited scope of activities can be verified via home page of Latvian National Accreditation Bureau [www.latak.gov.lv](http://www.latak.gov.lv).