



## LATVIJAS NACIONĀLAIS AKREDITĀCIJAS BIROJS

### *Latvian National Accreditation Bureau*

#### **Pielikums akreditācijas apliecībai Accreditation Certificate Appendix**

Reģistrācijas Nr. LATAK-T-502-04-2014  
*Registration No. LATAK-T-502-04-2014*

Akreditācijas lēmuma datums: 2019.04.10.  
*Date of the accreditation decision: 2019.04.10.*

Akreditācijas periods: 2018.06.11. – 2023.06.10.  
*Accreditation period: 2018.06.11. – 2023.06.10.*

Akreditācijas standarts: LVS EN ISO/IEC 17025:2017  
*Accreditation standard: LVS EN ISO/IEC 17025:2017*

Akreditētā institūcija: Sabiedrība ar ierobežotu atbildību "NDT WELDING" Nesagraujošā testēšanas laboratorija  
*Accredited body: Limited Liability Company "NDT Welding" Nondestructive Testing Laboratory*

Juridiskā adrese: Vidzemes aleja 6-27, Rīga, LV-1024  
*Legal address: Vidzemes alley 6-27, Riga, LV-1024*

Atrašanās vieta: Strazdumuižas iela 80-309, Rīga, LV-1024  
*Location place: Strazdumuižas street 80-309, Riga, LV-1024*

Akreditācijas nereglamentētā sfēra: mašīnbūves, enerģētikas un transporta nozares objektu (t.sk. celšanas iekārtu, katliekārtu, spiedieniekārtu kompleksu, bīstamo vielu uzglabāšanas rezervuāru, cisternu, maģistrālo cauruļvadu), metālizstrādājumu un metālkonstrukciju šuvju, kas savienotas ar kausēšanas paņēmienu un metināto savienojumu nesagraujošā testēšana ar vizuālālās, penetrācijas, ultraskaņas un magnētisko daļiņu metodēm

*Accreditation scope in voluntary scope: non-destructive testing of fusion welds and welded joints in metallic materials and metal constructions by visual, penetration, ultrasonic, and magnetic particle methods in objects of the machine building, power and transportation industry sectors (including lifting equipment, pressure equipment complexes, hazardous substances storage reservoirs, tanks, main pipelines)*

Objekts <i>Object</i>	Nosakāmie rādītāji <i>Criteria</i>	Inform. avota Nr. <i>Source</i>	Normatīvi-tehniskās dokumentācijas Nr. <i>The No. of the normative technical documentation</i>	Metodes Nr. <i>Method</i>	Normatīvi-tehniskās dokumentācijas nosaukums <i>The title of the normative technical documentation</i>	Pieņemšanas un atbilstības novērtēšanas kritēriji <i>Acceptance criteria</i>
1	2	3	4	5	6	7
Metālisko materiālu šuves, kas savienotas ar kausēšanas paņēmienu <i>Fusion welds in metallic materials</i>	Ārējie defekti <i>Surface imperfections</i>		LVS EN ISO 17637:2017	1	Metināto šuvju nesagraujošā testēšana. <i>Vizuālā pārbaude</i> kausēšanas metināšanas savienojumiem (ISO 17637:2016) <i>Non-destructive testing of welds - Visual testing of fusion-welded joints (ISO 17637:2016)</i>	LVS EN 5817:2014 Metināšana. Kausēšanas metināšanas savienojumi tēraudam, niķelī, titānam un to sakausējumiem (izņemot starmetināšanu). Kvalitātes līmeņu noteikšana defektiem (ISO 5817:2014) <i>LVS EN 5817:2014 Welding Fusion-welded joints in steel, nickel, titanium and their alloys (beam welding excluded) Quality levels for imperfections (ISO 5817:2014)</i>
Metāla izstrādājumu un to sakausējumu metinātie savienojumi <i>Welded joints and surfaces of the structural elements</i>	Ārējie defekti <i>Surface imperfections</i>		LVS EN ISO 3452-1:2013	2	Nesagraujošā testēšana. <i>Testēšana ar penetrācijas metodi</i> . 1. daļa: Vispārīgie principi (ISO 3452-1:2013) <i>Non-destructive testing - Penetrant testing - Part 1: General principles (ISO 3452-1:2013)</i>	LVS EN ISO 23277:2015 Metināto šuvju nesagraujošā testēšana. Testēšana ar penetrāciju. Pieņemšanas līmeņi (ISO 23277:2015) <i>LVS EN ISO 23277:2015 Non-destructive testing of welds Penetrant testing of welds Acceptance levels (ISO 23277:2015)</i>

<p>Metālisku materiālu šuves, kas savienotas ar kausēšanas paņēmieni <i>Fusion welds in metallic materials</i></p>	<p>lekšējie un ārējie defekti <i>Surface and sub-surface imperfections</i></p>		<p>LVS EN ISO 17640:2019</p>	<p>3</p>	<p>Metināto šuvju nesagraujošā testēšana. Ultraskaņas defektoskopija. Paņēmieni, testēšanas līmeņi un novērtējums (ISO 17640:2018) <i>Non-destructive testing of welds - Ultrasonic testing - Techniques, testing levels, and assessment (ISO 17640:2018)</i></p>	<p>ISO 11666:2010 Metināto šuvju nesagraujošā testēšana. Testēšana ar ultraskaņu. Pieņemšanas līmeņi <i>ISO 11666:2010 Non-destructive testing of welds Ultrasonic testing Acceptance levels</i> LVS EN 10306:2002 Dzelzs un tērauds - Ultraskaņas testi H sijām ar paraleliem atlokiem un IPE sijām <i>LVS EN 10306:2002 Iron and steel - Ultrasonic testing of H beams with parallel flanges and IPE beams</i> LVS EN 10160:2002 Plakanu 6 mm vai biezāku tērauda izstrādājumu ultraskaņas testēšana (atstarošanas metode) <i>EN 10160:2002 Ultrasonic testing of steel flat product of thickness equal or greater than 6 mm (reflection method)</i></p>
<p>Metāla izstrādājumu un to sakausējumu metinātie savienojumi <i>Welded joints and surfaces of the structural elements</i></p>	<p>Ārējie defekti <i>Surface imperfections</i></p>		<p>LVS EN ISO 17638:2017</p>	<p>4</p>	<p>Metināto šuvju nesagraujošā testēšana. <i>Testēšana ar magnētiskajām daļiņām</i> (ISO 17638:2016) <i>Non-destructive testing of welds - Magnetic particle testing (ISO 17638:2016)</i></p>	<p>LVS EN ISO 23278:2015 Metināto šuvju nesagraujošā testēšana. Testēšana ar magnētiskajām daļiņām. Pieņemšanas līmeņi (ISO 23278:2015) <i>LVS EN ISO 23278:2015 Non-destructive testing of welds - Magnetic particle testing of welds - Acceptance levels (ISO 23278:2015)</i></p>