



LATVIJAS NACIONĀLAIS AKREDITĀCIJAS BIROJS
Latvian National Accreditation Bureau

Pielikums akreditācijas apliecībai

Accreditation Certificate Appendix

Reģistrācijas Nr. LATAK-T-349-12-2007

Registration No LATAK-T-349-12-2007

Akreditācijas lēmuma datums: 2020.01.03

Date of the accreditation decision: 2020.01.03

Akreditācijas periods: 2016.12.05.-2021.12.04

Accreditation period: 2016.12.05.-2021.12.04

Akreditācijas standarts: LVS EN ISO/IEC 17025:2017

Accreditation standard: LVS EN ISO/IEC 17025:2017

Akreditētā institūcija: SIA "TEHNISKAIS CENTRS" Testēšanas laboratorija

Accredited body: Limited liability Company "TEHNISKAIS CENTRS" Testing laboratory

Adrese: Dzirnavu iela 157-2, Rīga, LV-1050

Address: Dzirnavu Street 157-2, Riga, LV-1050

Nereglamentētā akreditācijas sfēra: mašīnbūves, enerģētikas un celtniecības nozares metāla izstrādājumu, cauruļvadu, rezervuāru, metināto savienojumu, pamatmetālu un kompozītmateriālu virsmas nesagraujošā testēšana ar ultraskaņas, magnētisko daļiņu, penetrācijas, radiogrāfisko un vizuālās pārbaudes metodēm

Accreditation voluntary scope: non-destructive testing of automotive, energy and building construction industries metal products, pipelines, tanks, welds, base metal and composite material surfaces with ultrasonic, magnetic particle, penetrant, radiographic and visual testing methods

Objekts <i>Object</i>	Nosakāmie rādītāji <i>Determinable parameters</i>	Normatīvi-tehniskās dokumentācijas Nr. <i>No. of normative technical documentation</i>	Metodes Nr. <i>No. of method</i>	Normatīvi-tehniskās dokumentācijas nosaukums <i>Title of normative technical documentation</i>	Pieņemšanas un atbilstības noteikšanas kritēriju normatīvi-tehniskā dokumentācija <i>Acceptance standards and determination of conformity</i>
1	2	3	4	5	6
Metālizstrādājumi, cauruļvadi, rezervuāri, metinātie savienojumi, pamatmetāls <i>Metal products, pipelines, tanks, welds, base metal</i>	Iekšējie un ārējie defekti <i>Internal and external defects</i>	LVS EN ISO 17640:2019	1	Metināto šuvju nesagraujošā testēšana. Ultraskaņas defektoskopija. Paņēmieni, testēšanas līmeņi un novērtējums (ISO 17640:2018) <i>Non-destructive testing of welds - Ultrasonic testing - Techniques, testing levels, and assessment (ISO 17640:2018)</i>	LVS EN ISO 11666:2018 „Metināto šuvju nesagraujošā testēšana. Ultraskaņas testēšana. Pieņemšanas līmeņi (ISO 11666:2018)” <i>LVS EN ISO 11666:2018 „Non-destructive testing of welds - Ultrasonic testing - Acceptance levels (ISO 11666:2018)”</i>
	Ārējie defekti, ja šo defektu izmēri nav mazāki par 0,1 mm un zemvirsmas defekti līdz 3 mm dziļumā, ja šo defektu izmēri nav mazāki par 0,5 mm <i>External defects, if the size of the defects is not below 0,1 mm and sub-surface defects up to the depth of 3 mm if the size of the defects is not below 0,5 mm</i>	LVS EN ISO 17638:2017	2	Metināto šuvju nesagraujošā testēšana. Testēšana ar magnētiskajām daļiņām (ISO 17638:2016) <i>Non-destructive testing of welds. Magnetic particle testing (ISO 17638:2016)</i>	LVS EN ISO 23278:2015 „Metināto šuvju nesagraujošā testēšana. Testēšana ar magnētiskajām daļiņām. Pieņemšanas līmeņi (ISO 23278:2006)” <i>LVS EN ISO 23278:2015 „Non-destructive testing of welds. Magnetic particle testing. Acceptance levels (ISO 23278:2006)”</i>
Metālizstrādājumi, cauruļvadi, rezervuāri, metinātie savienojumi <i>Metal products, pipelines, tanks, welds</i>	Šuves ārējie defekti <i>External defects of welds</i>	LVS EN ISO 17637:2017	3	Metināto šuvju nesagraujošā testēšana. Vizuālā pārbaude kausēšanas metināšanas savienojumiem (ISO 17637:2016) <i>Non-destructive testing of welds. Visual testing of fusion-welded joints (ISO 17637:2016)</i>	LVS EN ISO 5817:2014 „Metināšana. Kausēšanas metināšanas savienojumi tēraudam, niķelim, titānam un to sakausējumiem (izņemot starmetināšanu). Kvalitātes līmeņu noteikšana defektiem (ISO 5817:2014)” <i>LVS EN ISO 5817:2014 „Welding. Fusion-welded joints in steel, nickel, titanium and their alloys (beam welding excluded). Quality levels for imperfections (ISO 5817:2014)”</i>

1	2	3	4	5	6
Tēraudizstrādājumi, cauruļvadi, rezervuāri, pamatmetāls <i>Steel products, pipelines, tanks, welds, base metal</i>	Materiāla biezums <i>Thickness of material</i>	LVS EN 14127:2011	4	Nesagraujošā testēšana. Biezuma mērīšana ar ultraskaņu <i>Non-destructive testing. Ultrasonic thickness measurement</i>	
Metālizstrādājumi, cauruļvadi, kompozītmateriālu virsmas, rezervuāri, metinātie savienojumi <i>Metal products, pipelines, composite material surfaces, tanks, welds</i>	Virsmas defekti <i>Surface defects</i>	LVS EN ISO 3452-1:2013	5	Nesagraujošā testēšana. Testēšana ar penetrācijas metodi. 1.daļa: Vispārīgie principi (ISO 3452-1:2013, koriģētā versija 2014-05-01) <i>Non-destructive testing - Penetrant testing - Part 1: General principles (ISO 3452-1:2013, Corrected version 2014-05-01)</i>	LVS EN ISO 23277:2015 „Metināto šuvju nesagraujošā testēšana. Metināto šuvju testēšana ar penetrācijas metodi. Pieņemšanas līmeņi (ISO 23277:2015)” <i>LVS EN ISO 23277:2015 „Non-destructive testing of welds. Penetrant testing. Acceptance levels (ISO 23277:2015)”</i>
Metālizstrādājumi, cauruļvadi, rezervuāri, metinātie savienojumi, pamatmetāls <i>Metal products, pipelines, tanks, welds, base metal</i>	Iekšējie un ārējie defekti <i>Internal and external defects</i>	ГОСТ 14782-86	6	Nesagraujošā kontrole. Metinātie savienojumi. Ultraskaņas metode (Контроль неразрушающий. Соединения сварные. Методы ультразвуковые) <i>Non-destructive testing of welds. Ultrasonic testing</i>	
Metālizstrādājumi, cauruļvadi, rezervuāri, metinātie savienojumi <i>Metal products, pipelines, tanks, welds</i>	Iekšējie un ārējie defekti <i>Internal and external defects</i>	LVS EN ISO 17636-1:2013	7	Metināto šuvju nesagraujošā testēšana. Radiogrāfiskā testēšana. 1. daļa: Rentgena un gamma staru metodes ar fotofilmu (ISO 17636-1:2013) <i>Non-destructive testing of welds. Radiographic testing. Part 1: X- and gamma-ray techniques with film (ISO 17636-1:2013)</i>	LVS EN ISO 10675-1:2017 „Metināto šuvju nesagraujošā testēšana. Pieņemšanas līmeņi radiogrāfiskajai testēšanai. 1. daļa: Tērauds, niķelis, titāns un to sakausējumi (ISO 10675-1:2016)” <i>LVS EN ISO 10675-1:2017 „Non-destructive testing of welds. Acceptance levels for radiographic testing. Part 1: Steel, nickel, titanium and their alloys (ISO 10675-1:2016)”</i>