



LATVIJAS NACIONĀLAIS AKREDITĀCIJAS BIROJS

Pielikums akreditācijas apliecībai

LATAK reģistrācijas numurs Nr. LATAK-T-506-04-2014

Akreditācijas periods: 2018.12.19. - 2023.12.18.

Akreditācijas lēmuma datums: 2020.04.03.

Akreditācijas standarts: LVS EN ISO/IEC 17025:2017

Akreditētā institūcija: Sabiedrības ar ierobežotu atbildību „L- EKSPRESIS” Nesagraujošās kontroles laboratorija

Adrese: Kalna iela 68a, Rīga, LV-1003, Latvija

Nereglamentētā sfēra: dzelzceļa vagonu riteņpāru nesagraujošā kontrole ar ultraskaņas metodi; dzelzceļa vagonu un riteņpāru, bukšu mezglu detaļu, autosakabes ierīču detaļu, bremžu sviru pārvadu detaļu un kravas vagonu ratiņu lējumu detaļu nesagraujošā kontrole ar magnētisko daļiņu (pulvermagnētisko) metodi; kravas vagonu ratiņu lējumu detaļu nesagraujošā kontrole ar ferozondes metodi

Objekts	Nosakāmie rādītāji	Inform. avota №	Normatīvi-tehniskās dokumentācijas Nr.	Metodes Nr.	Normatīvi-tehniskās dokumentācijas nosaukums
1	2	3	4	5	6
		1	ПР НК В. 2		Vagonu riteņpāru un sastāvdaļu nesagraujošās kontroles noteikumi, veicot remontu. Speciālas prasības. <i>(Правила неразрушающего контроля деталей и составных частей колесных пар вагонов при ремонте. Специальные требования.)</i>
Pasažieru un kravas vagonu riteņpāri	lekšējie defekti	1	5.1.2.1., 5.2.2.1.	1	Viengabalvelmējuma riteņu un riteņpāru ass nesagraujošā kontrole ar ultraskaņas metodi
Pasažieru un kravas vagonu riteņpāri un bukšu mezglu detaļas	Virsmas defekti	1	5.2.1., 5.3.1., 5.3.1.3.	2	Riteņpāru ass un bukšu mezglu detaļu nesagraujošā kontrole ar magnētisko daļiņu (pulvermagnētisko) metodi

1	2	3	4	5	6
		2	ПР НК В. 4		Vagonu autosakabes ierīču detaļu un bremžu sviru pārvada detaļu nesagraujošā kontrole, veicot remontu. Speciālas prasības. <i>(Правила неразрушающего контроля деталей автосцепного устройства, тормозной рычажной передачи, транспортера и стяжного хомута вагонов при ремонте. Специальные требования.)</i>
Dzelzceļa vagonu autosakabes ierīču detaļas	Virsmas defekti	2	5.1.,7.2.	3	Dzelzceļa vagonu autosakabes ierīču detaļu nesagraujošā kontrole ar magnētisko daļiņu (pulvermagnētisko) metodi
Dzelzceļa vagonu bremžu sviru pārvada detaļas	Virsmas defekti	2	5.2., 7.2.	4	Dzelzceļa vagonu bremžu sviru pārvada detaļu nesagraujošā kontrole ar magnētisko daļiņu (pulvermagnētisko) metodi
Kravas vagonu ratiņu lējumu detaļas		3	ПР НК В. 3		Kravas vagonu ratiņu lējumu detaļu nesagraujošā kontrole veicot remontu. Speciālas prasības. <i>(Правила неразрушающего контроля деталей тележек грузовых вагонов при ремонте. Специальные требования.)</i>
	Virsmas defekti	3	5.2., 7.2.	5	Kravas vagonu ratiņu lējumu detaļu nesagraujošā kontrole ar magnētisko daļiņu (pulvermagnētisko) metodi
		4	ТИ ЦДРВ- 32- 002-2008		18 -100 kravas vagonu modeļa ratiņu lējumu detaļu nesagraujošās kontroles instrukcija, pagarinot dienesta termiņu. <i>(Инструкция по неразрушающему контролю литых деталей тележки модели 18-100 грузовых вагонов при продлении срока службы.)</i>
	Virsmas un zemvirsmas defekti	4	9.1.,10.1.	6	Kravas vagonu ratiņu lējumu detaļu nesagraujošā kontrole ar ferozondes metodi.
	Virsmas defekti	4	9.2.,10.2.	7	Kravas vagonu ratiņu lējumu detaļu nesagraujošā kontrole ar magnētisko daļiņu (pulvermagnētisko) metodi.