



LATVIJAS NACIONĀLAIS AKREDITĀCIJAS BIROJS

Latvian National Accreditation Bureau

Pielikums akreditācijas apliecībai *Accreditation Certificate Annex No 1*

Reģistrācijas Nr. LATAK-T-177-20-99
Registration No. LATAK-T-177-20-99

Akreditācijas lēmuma datums: 2020.04.09.
Date of the Accreditation Committee decision: 2020.04.09.

Akreditācijas periods: 2017.09.24.-2022.09.23.
Accreditation period: 2017.09.24.-2022.09.23.

Akreditācijas standarts: LVS EN ISO/IEC 17025:2017
Accreditation standard: ISO/IEC 17025:2017

Akreditētā institūcija: Tehnisko ekspertu sabiedrības ar ierobežotu atbildību "TUV Nord Baltik" Laboratoriskās testēšanas un diagnostikas birojs
Accredited body: TE Limited Liability Company "TUV Nord Baltik" Bureau of laboratory testing and diagnostics

Adrese: Sāremas iela 3, Rīga, LV-1005
Address: Saremas Street 3, Riga, LV-1005

Nereglamentētā sfēra: naftas un naftas produktu vertikālo cilindrisko rezervuāru, maģistrālo cauruļvadu, tehnoloģisko cauruļvadu, spiedvertņu un enerģētisko objektu, karstā ūdens un tvaika cauruļvadu, portālo krānu, celšanas un kraušanas iekārtu, metālizstrādājumu un metālkonstrukciju nesagraujošā testēšana ar vizuālās, ultraskaņas, penetrācijas, radiogrāfijas, magnētisko daļiņu metodēm; metālisko materiālu un šuvju testēšana ar sagraujošām testēšanas metodēm

Voluntary scope: non-destructive testing of vertical cylinder tanks/reservoirs for oil and oil products, distance pipelines, technological pipelines, pressure tanks, fuel and energy facilities, hot water and steam pipelines, gantry (portal) cranes, lifting and loading equipment, fabricated metal products and steel structures (metalware) by methods of visual (VT), ultrasonic (UT), penetration (PT), radiography (RT), magnetic particle (MT) testing; testing of metallic materials and welds by methods of destructive testing

Objekts/ Object	Nosakāmie rādītāji/ Assessed factors	Normatīvi-tehniskās dokumentācijas Nr./ The No of the normative technical documentation	Metodes Nr./ Method	Normatīvi-tehniskās dokumentācijas nosaukums/ Title of normative-technical documentation	Pieņemšanas un atbilstības noteikšanas kritēriji/ Acceptance standards and determination of conformity
1	2	3	4	5	6
Metālisku materiālu savienojumi, kas savienotas ar kausēšanas paņēmienu, materiāliem ar biezumu no 8 mm/ <i>Metallic material weld joints, joined by method of fusion welding, for materials of thickness equal or greater than 8 mm</i>	Iekšējie un ārējie defekti/ <i>Internal and external defects</i>	LVS EN ISO 17640:2019	1	Metināto šuvju nesagraujošā testēšana. Ultraskaņas defektoskopija. Paņēmienu, testēšanas līmeņi un novērtējums (ISO 17640:2018)/ <i>Non-destructive testing of welds - Ultrasonic testing - Techniques, testing levels, and assessment (ISO 17640:2018)</i>	LVS EN ISO 11666:2018 "Metināto šuvju nesagraujošā testēšana. Ultraskaņas testēšana. Pieņemšanas līmeņi (ISO 11666:2018)"/ LVS EN ISO 11666:2018 " <i>Non-destructive testing of welds - Ultrasonic testing - Acceptance levels (ISO 11666:2018)</i> " Procedūra Nr. M (2.4.) 9915-001 "Pieņemšanas kritēriji"/ <i>Procedure No M (2.4.) 9915-001 "Acceptance criteria"</i>
Metāliskie un nemetāliskie materiāli/ <i>Metallic and non-metallic material</i>	Biezums/ <i>Thickness</i>	LVS EN 14127:2011	2	Nesagraujošā testēšana. Biezuma mērīšana ar ultraskaņu/ <i>Non-destructive testing. Ultrasonic thickness measurement</i>	
Metālisko materiālu savienojumi, kas savienotas ar kausēšanas paņēmienu/ <i>Metallic material welds, joined by method of fusion welding</i>	Ārējie defekti/ <i>External defects</i>	LVS EN ISO 17637:2017	3	Metināto kausēto šuvju nesagraujošā pārbaude. Vizuālā pārbaude/ <i>Non-destructive testing of welds. Visual testing of fusion-welded joints.</i>	LVS EN ISO 5817:2014 "Metināšana. Kausēšanas metināšanas savienojumi tēraudam, niķelim, titānam un to sakausējumiem (izņemot starmetināšanu). Kvalitātes līmeņu noteikšana defektiem (ISO 5817:2014)"/ LVS EN ISO 5817:2014 " <i>Welding. Fusion-welded joints in steel, nickel, titanium and their alloys (beam welding excluded). Quality levels for imperfections (ISO 5817:2014)</i> " Procedūra Nr. M (2.4.) 9915-001 "Pieņemšanas kritēriji". <i>Procedure No M (2.4.) 9915-001 "Acceptance criteria"</i>

1	2	3	4	5	6
Metāla, metāla savienojumu, metāla konstrukcijas un citi neporainie materiāli un izstrādājumi/ <i>Metal, metal welds, metalware (steel structures) and other non-porous materials</i>	Virsmas defekti/ <i>Surface defects</i>	LVS EN ISO 3452-1:2013	4	Nesagraujošie testi - Testēšana ar penetrācijas metodi - 1.daļa: Vispārīgie principi/ <i>Non-destructive testing. Penetrant testing. - Part 1: General principles</i>	LVS EN 23277:2015 "Metināto šuvju nesagraujošā testēšana. Metināto šuvju testēšana ar penetrāciju. Pieņemšanas līmeņi"/ <i>LVS EN ISO 23277:2015 "Non-destructive testing of welds. Penetrant testing of welds. Acceptance levels"</i> Procedūra Nr. M (2.4.) 9915-001 "Pieņemšanas kritēriji"/ <i>Procedure No M (2.4.) 9915-001 "Acceptance criteria"</i>
Metāla izstrādājumu un to sakausējumu metinātie savienojumi/ <i>Weld joints of fabricated metal products and their alloys</i>	Iekšējie un ārējie defekti/ <i>Internal and external defects</i>	LVS EN ISO 17636-1:2013	5	Metināto šuvju nesagraujošā testēšana. Radiogrāfiskā testēšana.1.daļa/ <i>Non-destructive testing of welds. Radiographic testing. Part 1</i>	LVS EN ISO 10675-1:2017 "Metināto šuvju nesagraujošā testēšana. Radiogrāfiskās testēšanas pieņemšanas līmeņi. 1.daļa: Tērauds, niķelis, titāns un to sakausējumi (ISO 10675-1:2016)"/ <i>LVS EN ISO 10675-1:2017 "Non-destructive testing of welds - Acceptance levels for radiographic testing - Part 1: Steel, nickel, titanium and their alloys (ISO 10675-1:2016)"</i> LVS EN ISO 5817:2014 "Metināšana. Kausēšanas metināšanas savienojumitēraudam, niķelim, titānam un tosakausējumiem (izņemot starmetināšanu). Kvalitātes līmeņu noteikšana defektiem (ISO 5817:2014)"/ <i>LVS EN ISO 5817:2014 "Welding - Fusion-welded joints in steel, nickel, titanium and their alloys (beam welding excluded) - Quality levels for imperfections (ISO5817:2014)"</i> LVS EN ISO 10042:2018 "Metināšana. Alumīnija un tā sakausējumu lokmetinātie savienojumi. Defektu kvalitātes līmeņi (ISO 10042:2018)"/ <i>LVS EN ISO 10042:2018 "Welding - Arc-welded joints in aluminium and its alloys - Quality levels for imperfections (ISO 10042:2018)"</i> Procedūra Nr.M (2.4.) 9915-001 "Pieņemšanas kritēriji"/ <i>Procedure No M (2.4.) 9915-001 "Acceptance criteria"</i>

1	2	3	4	5	6
Metāla izstrādājumu un to sakausējumu metinātie savienojumi/ <i>Weld joints of fabricated metal products and their alloys</i>	Ārējie defekti/ <i>External defects</i>	LVS EN ISO 17638:2017	6	Metināto šuvju nesagraujošā testēšana. Magnētisko daļiņu testēšana (ISO 17638:2016)/ <i>Non-destructive testing of welds - Magnetic particle testing (ISO 17638:2016)</i>	LVS EN ISO 23278:2015 "Metināto šuvju nesagraujošā testēšana. Testēšana ar magnētiskajām daļiņām. Pieņemšanas līmeņi"/ <i>LVS EN ISO 23278:2015 "Non-destructive testing of welds - Magnetic particle testing of welds - Acceptance levels"</i> LVS EN 10228 1:2016 "Tērauda kalumu nesagraujošā testēšana - 1. daļa: Magnētisko daļiņu pārbaude"/ <i>LVS EN 10228 1:2016 "Non-destructive testing of steel forgings - Part 1: Magnetic particle inspection"</i> LVS EN 1369:2013 "Liešana. Magnētisko daļiņu testēšana"/ <i>LVS EN 1369:2013 "Founding - Magnetic particle testing"</i> Procedūra Nr.M (2.4.) 9915-001 "Pieņemšanas kritēriji"/ <i>Procedure No M (2.4.) 9915-001 "Acceptance criteria"</i>
Metālisko materiālu metinātās šuves/ <i>Welds of metallic materials</i>	Virsmas cietība/ <i>Surface hardness</i>	LVS EN ISO 9015-1:2011	7	Sagraujošā testēšana metālisko materiālu metinātām šuvēm. Cietības pārbaude. 1. daļa: Lokmetināto savienojumu cietības pārbaude (ISO 9015-1:2001)/ <i>Destructive tests on welds in metallic materials - Hardness testing - Part 1: Hardness test on arc welded joints (ISO 9015-1:2001)</i>	
Metāliskie materiāli/ <i>Metallic materials</i>	Virsmas cietība/ <i>Surface hardness</i>	LVS EN ISO 6507-1:2018	8	Metāliskie materiāli. Vikersa cietības tests. 1.daļa: Testēšanas metode (ISO 6507-1:2018)/ <i>Metallic materials - Vickers hardness test - Part 1: Test method (ISO 6507-1:2018)</i>	
Metālisko materiālu metinātās šuves/ <i>Welds of metallic materials</i>	Liece/ <i>Bend</i>	LVS EN ISO 5173:2010	9	Metālisko materiālu metināto šuvju graužošā testēšana. Lieces testi (ISO 5173:2009)/ <i>Destructive tests on welds in metallic materials - Bend tests (ISO 5173:2009)</i>	Procedūra Nr. M (2.4.) 9915-001 "Pieņemšanas kritēriji". <i>Procedure No M (2.4.) 9915-001 "Acceptance criteria"</i>

1	2	3	4	5	6
Metāliskie materiāli/ <i>Metallic materials</i>	Liece/ <i>Bend</i>	LVS EN ISO 7438:2016	10	Metāliskie materiāli. Lieces tests (ISO 7438:2016)/ <i>Metallic materials . Bend test (ISO 7438:2016)</i>	Procedūra Nr. M (2.4.) 9915-001 "Pieņemšanas kritēriji". <i>Procedure No M (2.4.) 9915-001 "Acceptance criteria"</i>
Metālisko materiālu šuves/ <i>Welds of metallic materials</i>	Triecienstingrība/ <i>Impact resistance</i>	LVS EN ISO 9016:2013	11	Graujošā testēšana metālisko materiālu metinātām šuvēm. Triecientesti. Testējamā parauga novietojums, iegriezuma orientācija un pārbaude (ISO 9016:2012)/ <i>Destructive tests on welds in metallic materials - Impact tests - Test specimen location, notch orientation and examination (ISO 9016:2012)</i>	Procedūra Nr. M (2.4.) 9915-001 "Pieņemšanas kritēriji". <i>Procedure No M (2.4.) 9915-001 "Acceptance criteria"</i>
Metāliskie materiāli/ <i>Metallic materials</i>	Triecienstingrība/ <i>Impact resistance</i>	LVS EN ISO 148-1:2017	12	Metāliskie materiāli. Šarpi svārsta triecientests. 1.daļa: Testēšanas metode (ISO 148-1:2016)/ <i>Metallic materials - Charpy pendulum impact test - Part 1: Test method (ISO 148-1:2016)</i>	
Metālisko materiālu metinātās šuves/ <i>Welds of metallic materials</i>	Stiepe (šķērsvirziena)/ <i>Tensile property (transversal)</i>	LVS EN ISO 4136:2013	14	Graujošā testēšana metālisko materiālu metinātām šuvēm. Šķērsvirziena stiepes pārbaude (ISO 4136:2012)/ <i>Destructive tests on welds in metallic materials - Transverse tensile test (ISO 4136:2012)</i>	Procedūra Nr. M (2.4.) 9915-001 "Pieņemšanas kritēriji". <i>Procedure No M (2.4.) 9915-001 "Acceptance criteria"</i>
Metinātās materiālu šuves/ <i>Welds of materials</i>	Laušana/ <i>Fracture</i>	LVS EN ISO 9017:2018	16	Metālisko materiālu metinājuma šuvju graujošā testēšana. Laušanas tests (ISO 9017:2017)/ <i>Destructive tests on welds in metallic materials - Fracture test (ISO 9017:2017)</i>	Procedūra Nr. M (2.4.) 9915-001 "Pieņemšanas kritēriji". <i>Procedure No M (2.4.) 9915-001 "Acceptance criteria"</i>

1	2	3	4	5	6
Metinātās materiālu šuves/ <i>Welds of materials</i>	Makroskopiskā šuvju pārbaude/ <i>Macroscopic control of welds</i>	LVS EN ISO 17639:2013	17	Graujošā testēšana metālisko materiālu metinātām šuvēm. Makroskopiskā un mikroskopiskā metināto šuvju pārbaude (ISO 17639:2003)/ <i>Destructive tests on welds in metallic materials - Macroscopic and microscopic examination of welds (ISO 17639:2003)</i>	Procedūra Nr. M (2.4.) 9915-001 "Pieņemšanas kritēriji". <i>Procedure No M (2.4.) 9915-001 "Acceptance criteria"</i>