



LATVIJAS NACIONĀLAIS AKREDITĀCIJAS BIROJS
LATVIAN NATIONAL ACCREDITATION BUREAU

Pielikums akreditācijas apliecībai Nr. LATAK-S1-239-15-2004

Annex to the Accreditation Certificate No LATAK-S1-239-15-2004

Akreditācijas lēmuma datums: 2019.06.14.

Date of the accreditation decision: 2019.06.14.

Akreditācijas standarts: LVS EN ISO/IEC 17065:2013

Accreditation standard: LVS EN ISO/IEC 17065:2013

Akreditācijas periods: 2018.05.17. – 2023.05.16.

The Accreditation period: 2018.05.17. – 2023.05.16.

Akreditētā institūcija: Sabiedrības ar ierobežotu atbildību "Latvijas rūpnieku tehniskās drošības ekspertu apvienība"-TUV Rheinland grupa
Sertifikācijas centrs

Adrese: Katlakalna iela 9, Rīga, LV-1073

Accredited body: Limited Liability Company "Union of Technical Safety Experts of Manufacturerers of Latvia"-TUV Rheiland Group Certification Centre

Address: Katlakalna street 9, Riga, LV-1073

Akreditācijas sfēra nereglementētajā sfērā: metināšanas ražotnes, metināšanas procesu un lodēšanas procesu sertifikācija

Accreditation scope in the voluntary sector: welding factories, welding process and soldering process certification

Objekts <i>Subjects</i>	Sertifikācijas shēma <i>Certification scheme</i>	Normatīvi-tehniskās dokumentācijas nosaukums <i>Normative document</i>
1	2	3
Metināšanas ražotnes	Metināšanas un saistīto darbību organizēšana un īstenošana; metināšanas ražotnes personāls; ražošanas iekārtas; metināšanas materiāli un pamatmetāls;	LVS EN ISO 3834-2:2006 Kvalitātes prasības metālisko materiālu kausēšanas metināšanai. 2.daļa: Visaptverošas kvalitātes prasības
		LVS EN ISO 3834-3:2006 Kvalitātes prasības metālisko materiālu kausēšanas metināšanai. 3.daļa: Standarta kvalitātes prasības

1	2	3
	metināšanas un saistīto darbību uzraudzība, rezultātu pārbaude un testēšana	LVS EN ISO 3834-4:2006 Kvalitātes prasības metālisko materiālu kausēšanas metināšanai. 4.daļa: Elementārās kvalitātes prasības
Metināšanas process	Metināšanas procesa parametru atbilstības novērtēšana; metinātas šuves ģeometrisku parametru un mehānisko raksturojumu atbilstības novērtēšana	<p>LVS EN ISO 15610:2004 Specifikācija un metināšanas procesu novērtējums metāliskiem materiāliem - Novērtējums, kurš ir pamatots uz testētiem metināšanā izlietojamiem materiāliem</p> <p>LVS EN ISO 15611:2004 Metināšanas procedūru specifikācija un novērtējums metāliskiem materiāliem - Novērtējums, kas balstās uz metināšanas iepriekšējās pieredzes materiāliem</p> <p>LVS EN ISO 15612:2018 Metināšanas procedūru specifikācija un novērtējums metāliskiem materiāliem - Novērtējums, pieņemot metināšanas standartprocedūru</p> <p>LVS EN ISO 15613:2004 Metālisku materiālu metināšanas procedūru specificēšana un novērtējums - Novērtējums uz pirmsražošanas metināšanas pārbaudes pamata</p> <p>LVS EN ISO 15614-1:2017 Metālisko materiālu metināšanas procesu specifikācija un novērtējums - Metināšanas procedūru tests - 1.daļa: Tēraudu lokmetināšana un gāzmetināšana un niķeļa un niķeļa sakausējumu lokmetināšana</p> <p>LVS EN ISO 15614-2:2005 Metināšanas procedūru specifikācija un novērtējums metāliskiem materiāliem - Metināšanas procedūras tests - 2.daļa: Alumīnija un tā sakausējumu lokmetināšana</p> <p>LVS EN ISO 15614-3:2008 Metālisku materiālu metināšanas procesu specificēšana un kvalificēšana. Metināšanas procesu tests. 3.daļa: Neleģētu un mazleģētu čugunu kausēšanas metināšana</p> <p>LVS EN ISO 15614-4:2005+AC:2008 Metālisku materiālu metināšanas procesu specificēšana un kvalificēšana - Metināšanas procesu tests - 4.daļa: Alumīnija lējumu apdares metinājums</p> <p>LVS EN ISO 15614-5:2004 Metināšanas procesu specifikācija un kvalifikācija metāliskiem materiāliem - Metināšanas procesu tests - 5.daļa: Titāna, cirkonija un to sakausējumu lokmetināšana</p> <p>LVS EN ISO 15614-6:2006 Metālisko materiālu metināšanas procesu specifikācija un novērtējums. Metināšanas procesa tests. 6.daļa: Vara un tā sakausējumu lokmetināšana un gāzmetināšana</p> <p>LVS EN ISO 15614-7:2017 Metālisku materiālu metināšanas procesu specificēšana un kvalificēšana. Metināšanas procesu tests. 7.daļa: Uzkausēšanas metināšana</p>

1	2	3
		LVS EN ISO 15614-8:2016 Metināšanas procesu specifikācija un kvalifikācija metāliskiem materiāliem - Metināšanas procesu tests - 8.daļa: Cauruļu metināšana pie cauruļu-plāksņu savienojumiem LVS EN ISO 15614-10:2005 Metālisku materiālu metināšanas procesu specificēšana un kvalificēšana - Metināšanas procesu tests - 10.daļa: Hiperbāriskā sausā metināšana LVS EN ISO 15614-11:2003 Metināšanas procesu specifikācija un kvalifikācija metāliskiem materiāliem - Metināšanas procesu tests - 11.daļa: Elektronstaru un lāzerstaru metināšana LVS EN ISO 15614-12:2014 Metināšanas procedūru specifikācija un novērtējums metāliskiem materiāliem - Metināšanas procedūras tests - 12.daļa: Punktmetināšana, rullīšmetināšana un reljefmetināšana LVS EN ISO 15614-13:2012 Metālisku materiālu metināšanas procesu specificēšana un kvalificēšana - Metināšanas procesu tests - 13.daļa: Kontaktsadurmetināšana un kontaktmetināšana ar apdedzināšanu
Cietlodēšanas process	Cietlodēšanas procesa parametru atbilstības novērtēšana; cietlodētas šuves ģeometrisko parametru un mehānisko raksturojumu atbilstības novērtēšana	LVS EN 13134:2001 Cietlodēšana - Procesas atestācija

Akreditācijas apliecības un tās pielikuma lietošanas noteikumi aprakstīti LATAK D.021 dokumentā.

The rules for the use of Accreditation certificate and its annexes are described in LATAK D.021 document.

Akreditētās institūcijas aktuālo akreditācijas statusu un akreditācijas darbības sfēru skatīt Latvijas Nacionālā akreditācijas biroja tīmekļvietnē www.latak.gov.lv.

The actual accreditation status and accredited scope of activities can be verified via home page of Latvian National Accreditation Bureau www.latak.gov.lv.