



LATVIJAS NACIONĀLAIS AKREDITĀCIJAS BIROJS
Латвийское Национальное бюро аккредитации
Latvian National Accreditation Bureau

Pielikums akreditācijas apliecībai
Приложение к удостоверению аккредитации
Accreditation Certificate Appendix

Reģistrācijas Nr. LATAK-T-063-21-2001
Регистрационный № LATAK-T-063-21-2001
Registration No. LATAK-T-063-21-2001

Akreditācijas lēmuma datums: 2020.03.16.
Дата решения комиссии по аккредитации: 2020.03.16.
Date of the accreditation decision: 2020.03.16.

Akreditācijas periods: 2020.04.01.-2025.03.31.
Период аккредитации: 2020.04.01.-2025.03.31.
Accreditation period: 2020.04.01.-2025.03.31.

Akreditācijas standarts: LVS EN ISO/IEC 17025:2017
Стандарт аккредитации: ISO/IEC 17025:2017
Accreditation standard: LVS EN ISO/IEC 17025:2017

Akreditētā institūcija: Sabiedrības ar ierobežotu atbildību "LDZ ritošā sastāva serviss" Nesagraujošās kontroles laboratorija
Аккредитованная институция: Лаборатория неразрушающего контроля общества с ограниченной ответственностью "Сервис подвижного состава ЛДЗ"
Accredited body: Limited Liability Company "LDZ Rolling Stock Service" Non-Destructive Testing Laboratory

Juridiskā adrese: Turgeņeva iela 21, Rīga, LV-1050
Atrašanās vietas: Varšavas iela 49, Daugavpils, LV-5404; 2. Preču iela 30, Daugavpils, LV-5401
Юридический адрес: ул. Тургенева 21, Рига, LV-1050
Местонахождение: Варшавас 49, Даугавпилс, LV-5404; ул. 2-ая Пречу 30, Даугавпилс, LV-5401
Legal address: Turgenev street 3, Riga, LV-1050
Location: Warsaw street 49, Daugavpils, LV-5404; 2. Prechu street 30, Daugavpils, LV-5401

Reģistrācijas Nr. LATAK-T-063-21-2001
Регистрационный № LATAK-T-063-21-2001
Registration No. LATAK-T-063-21-2001

Vadošais vērtētājs
Ведущий эксперт
Lead Assessor

Modris Drille
Модрис Дрилле
Modris Drille

Akreditācijas nereglamentētā sfēra: dzelzceļa ritošā sastāva mezglu un detaļu nesagraujošā kontrole ar vizuālo, ultraskaņas, magnētisko daļiņu un virpuļstrāvas metodēm.

Нерегламентированная сфера аккредитации: неразрушающий контроль деталей и узлов железнодорожного подвижного состава визуальным, ультразвуковым, магнитопорошковым и вихретоковым методами.

Voluntary scope of accreditation: non-destructive testing of parts and units of railway rolling stock by visual, ultrasonic, magnetic particle and eddy-current method.

Objekts Объект Object	Nosakāmie rādītāji Определяемые показатели Determinable parameters	Normatīvi-tehniskās dokumentācijas Nr. № нормативно-технической документации No. of normative technical documentation	Metodes Nr. № метода No. of method	Normatīvi-tehniskās dokumentācijas nosaukums Название нормативно-технической документации Title of normative technical documentation	Pieņemšanas un atbilstības noteikšanas kritēriji/ Критерии определения соответствия и приемки Acceptance standards and determination of conformity
1	2	4	5	6	8
Dzelzceļa ritošā sastāva mezgli un detaļas Узлы и детали железнодорожного подвижного состава <i>Units and parts of railway rolling stock</i>	Zemvirsmas un virsmas defekti Поверхностные и подповерхностные дефекты <i>Surface and undersurface defects</i>	NKL T-01/1-MT:2020	1	Magnētisko daļiņu kontroles veikšanas procedūra Процедура проведения контроля магнитными частицами <i>Magnetic particle control procedure</i>	RSSNKL procedūra Nr. NKL D-01/2:2020 "Objektu atbilstības pieņemšanas kritērijiem novērtēšanas procedūra" RSSNKL Процедура № NKL D-01/2:2020 «Процедура соответствия объектов критериям приемки» RSSNKL Procedure Nr. NKL D-01/2:2020 "Facilities conformity acceptance criteria assessment procedure"

Reģistrācijas Nr. LATAK-T-063-21-2001
 Регистрационный № LATAK-T-063-21-2001
 Registration No. LATAK-T-063-21-2001

Vadošais vērtētājs
 Ведущий эксперт
 Lead Assessor

Modris Drille
 Модрис Дрилле
 Modris Drille

<p><i>Dzelzceļa ritošā sastāva mezgli un detaļas</i> Узлы и детали железнодорожного подвижного состава <i>Units and parts of railway rolling stock</i></p>	<p>Zemvirsmas un virsmas defekti Поверхностные и подповерхностные дефекты <i>Surface and undersurface defects</i></p>	<p>NKL T-02/1-UT:2020</p>	<p>2</p>	<p>Ultraskaņas kontroles veikšanas procedūra Процедура проведения ультразвукового контроля <i>Ultrasonic control procedure</i></p>	<p>RSSNKL procedūra Nr. NKL D-01/2:2020 "Objektu atbilstības pieņemšanas kritērijiem novērtēšanas procedūra" RSSNKL Процедура № NKL D-01/2:2020 «Процедура соответствия объектов критериям приемки» RSSNKL Procedure Nr. NKL D-01/2:2020 "Facilities conformity acceptance criteria assessment procedure"</p>
	<p>Virsmas defekti Поверхностные дефекты <i>Surface defects</i></p>	<p>NKL T-03/1-ET:2020</p>	<p>3</p>	<p>Virpuļstrāvas kontroles veikšanas procedūra Процедура проведения вихретокового контроля <i>Eddy-current control procedure</i></p>	<p>RSSNKL procedūra Nr. NKL D-01/2:2020 "Objektu atbilstības pieņemšanas kritērijiem novērtēšanas procedūra" RSSNKL Процедура № NKL D-01/2:2020 «Процедура соответствия объектов критериям приемки» RSSNKL Procedure Nr. NKL D-01/2:2020 "Facilities conformity acceptance criteria assessment procedure"</p>
	<p>Virsmas defekti Поверхностные дефекты <i>Surface defects</i></p>	<p>NKL T-04/1-VT:2020</p>	<p>4</p>	<p>Vizuālas kontroles veikšanas procedūra Процедура проведения визуального контроля <i>Visual control procedure</i></p>	<p>RSSNKL procedūra Nr. NKL D-01/2:2020 "Objektu atbilstības pieņemšanas kritērijiem novērtēšanas procedūra" RSSNKL Процедура № NKL D-01/2:2020 «Процедура соответствия объектов критериям приемки» RSSNKL Procedure Nr. NKL D-01/2:2020 "Facilities conformity acceptance criteria assessment procedure"</p>