



LATVIJAS NACIONĀLAIS AKREDITĀCIJAS BIROJS LATVIAN NATIONAL ACCREDITATION BUREAU

Pielikums akreditācijas apliecībai Nr. LATAK-S1-478-06-2013
Annex to the Accreditation Certificate No LATAK-S1-478-06-2013

Akreditācijas lēmuma datums: 2021.06.21.
Date of the accreditation decision: 2021.06.21.

Akreditācijas standarts: LVS EN ISO/IEC 17065:2013
Accreditation standard: LVS EN ISO/IEC 17065:2013

Akreditācijas periods: 2017.12.03. – 2022.12.02.
The Accreditation period: 2017.12.03. – 2022.12.02.

Akreditētā institūcija: Sabiedrības ar ierobežotu atbildību "Sertifikācijas centrs" Produktu sertificēšanas centrs
Adrese: Aptiekas iela 17A, Rīga, LV-1005

Accredited body: Limited Liability Company "Certification Centre", Product Certification Centre
Address: Aptiekas street 17A, Riga, LV-1005

Akreditācijas sfēra nereglamentētajā sfērā: metināšanas ražotnes, metināšanas un cietlodēšanas procesu sertifikācija, dzelzceļa ritekļi un to sastāvdaļas

Accreditation scope in the voluntary sector: welding factories, welding and brazing process certification, railway applications – welding of railway vehicles and components

Objekts	Nosakāmie rādītāji	Normatīvi-tehniskās dokumentācijas nosaukums
1	2	3
Metināšanas ražotne	Metināšanas un saistīto darbību organizēšana un īstenošana; metināšanas ražotnes personāls; ražošanas iekārtas; metināšanas materiāli un pamatmetāls; metināšanas un saistīto darbību uzraudzība, rezultātu pārbaude un testēšana	LVS EN ISO 3834-2:2006 Kvalitātes prasības metālisko materiālu kausēšanas metināšanai. 2.daļa: Visaptverošas kvalitātes prasības
		LVS EN ISO 3834-3:2006 Kvalitātes prasības metālisko materiālu kausēšanas metināšanai. 3.daļa: Standarta kvalitātes prasības
		LVS EN ISO 3834-4:2006 Kvalitātes prasības metālisko materiālu kausēšanas metināšanai. 4.daļa: Elementārās kvalitātes prasības

1	2	3
Metināšanas process	Metināšanas procesa parametru atbilstības novērtēšana; metinātas šuves ģeometrisku parametru un mehānisko raksturojumu atbilstības novērtēšana	LVS EN ISO 15614-1:2004 + A2:2012 Metālisko materiālu metināšanas procesu specifikācija un novērtējums - Metināšanas procedūru tests - 1.daļa: Tēraudu lokmetināšana un gāzmetināšana un niķeļa un niķeļa sakausējumu lokmetināšana
		LVS EN ISO 15614-2:2005 Metālisko materiālu metināšanas procesu specifikācija un novērtējums - Metināšanas procedūru tests - 2.daļa: Alumīnija un sakausējumu lokmetināšana
		LVS EN ISO 15614-4:2005 + AC:2008 Metālisku materiālu metināšanas procesu specificēšana un kvalificēšana - Metināšanas procesu tests - 4.daļa: Alumīnija lējumu apdares metinājums
		LVS EN ISO 15614-7:2017 "Metālisku materiālu metināšanas procesu specificēšana un kvalificēšana. Metināšanas procesu tests. 7.daļa: Pārlaidummetināšana (ISO 15614-7:2016),
		LVS EN ISO 15614-3:2008 Metālisku materiālu metināšanas procesu specificēšana un kvalificēšana. Metināšanas procesu tests. 3.daļa: Nelegētu un mazlegētu čugunu kausēšanas metināšana
		LVS EN ISO 15614-5:2004 Metināšanas procesu specifikācija un kvalifikācija metāliskiem materiāliem - Metināšanas procesu tests - 5.daļa: Titāna, cirkonija un to sakausējumu lokmetināšana
		LVS EN ISO 15614-6:2006 Metālisko materiālu metināšanas procesu specifikācija un novērtējums. Metināšanas procesa tests. 6.daļa: Vara un tā sakausējumu lokmetināšana un gāzmetināšana
		LVS EN ISO 15614-8:2016 Metināšanas procesu specifikācija un kvalifikācija metāliskiem materiāliem - Metināšanas procesu tests - 8.daļa: Cauruļu metināšana pie cauruļu-plāksņu savienojumiem
		LVS EN ISO 15614-10:2005 Metālisku materiālu metināšanas procesu specificēšana un kvalificēšana - Metināšanas procesu tests - 10.daļa: Hiperbāriskā sausā metināšana
		LVS EN ISO 15614-11:2003 Metināšanas procesu specifikācija un kvalifikācija metāliskiem materiāliem - Metināšanas procesu tests - 11.daļa: Elektronstaru un lāzerstaru metināšana
		LVS EN ISO 15614-12:2014 Metināšanas procedūru specifikācija un novērtējums metāliskiem materiāliem - Metināšanas procedūras tests - 12.daļa: Punktmetināšana, rullīšmetināšana un reljefmetināšana
LVS EN ISO 15614-13:2012 Metālisku materiālu metināšanas procesu specificēšana un kvalificēšana - Metināšanas procesu tests - 13.daļa: Kontaktsadurmetināšana un kontaktmetināšana ar apdedzināšanu		

1	2	3
		LVS EN ISO 17660-1:2007 "Metināšana. Stiegrojuma tērauda metināšana. 1.daļa: Slogoti metinātie savienojumi
		LVS EN ISO 15613:2004 "Metālisku materiālu metināšanas procedūru specificēšana un novērtējums - Novērtējums uz pirmsražošanas metināšanas pārbaudes pamata
		LVS EN ISO 14555:2017 "Metināšana. Metālisko materiālu tapu lokmetināšana (ISO 14555:2014)
Cietlodēšanas process	Cietlodēšanas procesa parametru atbilstības novērtēšana; cietlodētas šuves ģeometrisku parametru un mehānisko raksturojumu atbilstības novērtēšana	LVS EN 13134:2001 Cietlodēšana - Procesas atestācija
Dzelzceļa ritekļi un to sastāvdaļas	Metināšanas un saistīto darbību organizēšana un īstenošana; metināšanas ražotnes personāls; ražošanas iekārtas; metināšanas materiāli un pamatmetāls; metināšanas un saistīto darbību uzraudzība, rezultātu pārbaude un testēšana	LVS EN 15085-1+A1:2013 "Dzelzceļa aprīkojums. Dzelzceļa ritekļu un to sastāvdaļu metināšana. 1.daļa: Vispārīgi"
		LVS EN 15085-2:2008 "Dzelzceļa aprīkojums. Dzelzceļa ritekļu un to sastāvdaļu metināšana. 2.daļa: Kvalitātes prasības un metināšanas organizāciju sertificēšana"

Akreditācijas apliecības un tās pielikuma lietošanas noteikumi aprakstīti LATAK D.021 dokumentā.
The rules for the use of Accreditation certificate and its annexes are described in LATAK D.021 document.

Akreditētās institūcijas aktuālo akreditācijas statusu un akreditācijas darbības sfēru skatīt SIA "Latvijas nacionālais akreditācijas birojs" tīmekļvietnē www.latak.gov.lv.
The actual accreditation status and accredited scope of activities can be verified via home page of Latvian National Accreditation Bureau www.latak.gov.lv.

DOKUMENTS IR PARAKSTĪTS AR DROŠU ELEKTRONISKO PARAKSTU UN SATUR LAIKA ZĪMOGU