



LATVIJAS NACIONĀLAIS AKREDITĀCIJAS BIROJS

Pielikums akreditācijas apliecībai

Reģistrācijas Nr. LATAK-T-592-01-2017

Registration No. LATAK-T-592-01-2017

Akreditācijas lēmuma datums: 2019.01.18.

Date of the accreditation decision: 2019.01.18.

Akreditācijas periods: 2017.12.28.- 2021.12.27

Accreditation period: 2017.12.28.-2021.12.27

Akreditācijas standarts: LVS EN ISO/IEC 17025:2005

Accreditation Standard: LVS EN ISO/IEC 17025:2005

Akreditētā institūcija: AS KVV Liepājas metalurģs Centrālā laboratorija

Accreditation body: AS KVV Liepājas metalurģs Central laboratory

Adrese: Brīvības iela 93, Liepāja, LV-3401

Address: Brivibas street 93, Liepaja, LV-3401

Nereglamentētā akreditācijas sfēra: metālisko materiālu mehāniskā un fizikāli ķīmiskā testēšana

Voluntary scope: mechanical and physicochemical testing of metallic materials

Objekts <i>Object</i>	Nosakāmie rādītāji <i>Determinable parameters</i>	Inform. avota Nr. <i>No. of information source</i>	Normatīvi-tehniskās dokumentācijas Nr. <i>No. of normative technical documentation</i>	Metodes Nr. <i>No. of method</i>	Normatīvi-tehniskās dokumentācijas nosaukums <i>Title of normative technical documentation</i>	Laboratoriju atrašanās vietas <i>Location of laboratories</i>
1.	2.	3.	4.	5.	6.	7.
Metāliskie materiāli (celtniecībā, enerģētikā, mašīnbūvē, transportā pielietotie velmējumi, stieple, lējumi, metinātie savienojumi) <i>Metallic materials (in objects of the construction, power, mechanical engineering, transportation industry sectors, wire, castings, welded joints)</i>	Tecēšanas robežspriegums; izturības robežspriegums; relatīvais pagarinājums; relatīvais pagarinājums pie maksimālās slodzes; relatīvais neproporcionālais pagarinājums pie maksimālās slodzes; relatīvais sašaurinājums <i>Yield strength, tensile strength, relative elongation, relative elongation at maximum force, relative non-proportional elongation at maximum force, relative reduction</i>		LVS EN ISO 6892:2016	1	Metāliskie materiāli. Stiepes testi. 1. daļa: Testa metode telpas temperatūrā <i>Metallic materials – Tensile testing – Part 1: Method of test at room temperature</i>	I
Tērauda izstrādājumi stiegrotajam un iepriekšsaspriegtajam betonam <i>Steel for the reinforcement and prestressing of concrete</i>	Tecēšanas robežspriegums; izturības robežspriegums; relatīvais pagarinājums; relatīvais pagarinājums pie maksimālās slodzes; relatīvais neproporcionālais pagarinājums pie maksimālās slodzes <i>Yield strength, tensile strength, relative elongation, relative elongation at maximum force, relative non-proportional elongation at maximum force</i>	1	LVS EN ISO 15630-1:2011		Tērauda izstrādājumi stiegrotajam un iepriekšsaspriegtajam betonam. Testa metodes 1.daļa: Stiegrojuma stieņi, stieplu stieņi, stieples. <i>Steel for the reinforcement and prestressing of concrete - Test methods - Part 1: Reinforcing bars, wire rod and wire</i>	I
		1	p.5.	2	Stiepes tests. <i>Tensile test.</i>	I

1.	2.	3.	4.	5.	6.	7.
Tērauda izstrādājumi stiegotajam un iepriekšsaspriegtajam betonam <i>Steel for the reinforcement and prestressing of concrete</i>	Lieces, atlieces leņķis, defektu un lūzumu esamība <i>Bend, rebend angle, defects and fracture</i>	1	p.6.,7.	3	Lieces tests. Atlieces tests. <i>Bend test. Rebend Test.</i>	I
Metāliskie materiāli (celtniecībā, enerģētikā, mašīnbūvē, transportā pielietotie velmējumi, stieple, lējumi, metinātie savienojumi) <i>Metallic materials (in objects of the construction, power, mechanical engineering, transportation industry sectors, wire, castings, welded joints)</i>	Lieces, atlieces leņķis, defektu un lūzumu esamība <i>Bend, rebend angle, defects and fracture</i>		LVS EN ISO 7438:2016	4	Metāliskie materiāli. Lieces tests. <i>Metallic materials. Bend test.</i>	I
Tērauda izstrādājumi stiegotajam un iepriekšsaspriegtajam betonam <i>Steel for the reinforcement and prestressing of concrete</i>	Šķērsribu augstums virsotnē, šķērsribu augstums ceturtdaļpunktos, garenribas augstums, šķērsribu solis, perimetra daļa bez šķērsribām, šķērsribu slīpuma leņķis, šķērsribu sānu leņķis. <i>Relative height rib area, rib height at the quarter-point, transversal rib width, transverse rib height, gap between two adjacent rib, angle between the axis of a transverse rib, transverse rib flank inclination</i>	1	p.10.	5	Ģeometrisko raksturlielumu mērīšana. <i>Measurement of the geometrical characteristics.</i>	I

1.	2.	3.	4.	5.	6.	7.
Tērauds Steel	Ogleklis, mangāns, silīcijs, fosfors, sērs, niķelis, varš, hroms, vanādijs, molibdēns <i>Carbon, Manganese, Silicon, Phosphorus, Sulfur, Nickel, Copper, Chromium, Vanadium, Molybdenum</i>		НДП МС-2-99	6	Kvantitatīvas ķīmiskās analīzes (KĶA) metode. Tērauds. Oglekļa, mangāna, silīcija, sēra, fosfora, vara, niķeļa, hroma, molibdēna, vanādija, alvas, slāpekļa, alumīnija masas daļas noteikšana. Emisijas- spektrālā metode. 30.08.2011. <i>Determination of chemical composition. Steel. Determination of Carbon, Manganese, Silicon, Sulfur, Phosphorus, Copper, Nickel, Chromium, Molybdenum, Vanadium, Tin, Nitrogen, Aluminium. Method of optical emission spectroscopy. August 30, 2011</i>	II

I – Centrālās laboratorijas MMTD (*MMTD (Mechanical and Metallographical Testing Department)*)

II – Centrālās laboratorijas KSTD (*KSTD (Chemical and Spectral Testing Department)*)