



LATVIJAS NACIONĀLAIS AKREDITĀCIJAS BIROJS LATVIAN NATIONAL ACCREDITATION BUREAU

Pielikums akreditācijas apliecībai Nr. LATAK-S1-182-26-2002 *The Annex to the Accreditation Certificate No. LATAK-S1-182-26-2002*

Akreditācijas lēmuma datums: 2020.09.03.
Date of the accreditation decision: 2020.09.03.

Akreditācijas standarts: LVS EN ISO/IEC 17065:2013
Accreditation standard: LVS EN ISO/IEC 17065:2013

Akreditācijas periods 2016.07.21. – 2021.07.20.
The Accreditation period 2016.07.21 – 2021.07.20.

Akreditētā institūcija: A/S "Inspecta Latvia" Produktu sertificēšanas institūcija
Adrese: Skanstes iela 54A, Rīga, LV-1013

Accredited body: Product certification body of Jsc "Inspecta Latvia"
Address: Skanstes iela 54A, Rīga, LV-1013

Akreditācijas sfēra nereglementētajā sfērā:

betons; siltumizolācijas materiāli, bituminētie maisījumi; saliekamā betona izstrādājumi; mūrēšanas javas, logi, durvis; sanitāri tehniskās ierīces un kanalizācijas sistēmas; metināšanas process; cietlodēšanas process; degviela; keramiskie bruģakmeņi

The accreditation scope in the voluntary sector:

concrete; thermal insulating materials; bituminous mixtures; precast concrete products; mortars; windows, doors; sanitary appliances and sewer systems; welding processes; brazing processes; fuel; clay pavers

Objekts / The target	Sertifikācijas shēmas / Certification schemes	Normatīvi-tehniskās dokumentācijas nosaukums un institūcijas metodes, procedūras nosaukums / Title of normative technical documentation, methods and procedures
1	2	3
Betons / Concrete	Sistēma B+ / System B+	LVS EN 206+A1:2017Betons. Tehniskie noteikumi, darbu izpildījums, ražošana un atbilstība / Concrete - Specification, performance, production and conformity

1	2	3
Bituminētie maisījumi / <i>Bituminous mixtures</i>	Sistēma B+ / <i>System B+</i>	LVS EN 13108-8:2006 Bituminētie maisījumi - Materiāla specifikācijas - 8.daļa: Reciklētais asfalts / <i>Bituminous mixtures - Material specifications - Part 8: Reclaimed asphalt</i>
Saliekamā betona izstrādājumi / <i>Precast concrete products</i>	Sistēma B+ / <i>System B+</i>	LVS EN 13369:2018 Vispārējie noteikumi saliekamajiem betona izstrādājumiem / <i>Common rules for precast concrete products</i>
Mūrēšanas javas – apmetumu javas / <i>Mortars - plastering mortars</i>	Sistēma B+ / <i>System B+</i>	LVS EN 998-1:2017 Mūrjavu specifikācijas. 1.daļa: Apmetuma java / <i>Specification for mortar for masonry - Part 1: Rendering and plastering mortar</i>
Logi, durvis / <i>Windows, doors</i>	Sistēma B+ / <i>System B+</i>	LVS EN 14351-1+A2:2017Logi un durvis. Izstrādājumu standarts, veikspējas raksturlielumi. 1.daļa: Logi un gājēju zonas ārdurvju bloki/ <i>Windows and doors - Product standard, performance characteristics - Part 1: Windows and external pedestrian doorsets</i>
Sanitāri tehniskās ierīces un kanalizācijas sistēmas / <i>Sanitary appliances and sewer systems</i>	Sistēma B+ / <i>System B+</i>	LVS EN 1917:2003 LVS EN 1917:2003/AC:2008 Betona, dzelzsbetona un tērauda šķiedru betona skatakas un kontrolakas / <i>Concrete manholes and inspection chambers, unreinforced, steel fibre and reinforced</i>
Keramiskie bruģakmeņi / <i>Clay pavers</i>	Sistēma B+ / <i>System B+</i>	LVS EN 1344:2014 Keramikas bruģakmeņi. Prasības un testēšanas metodes / <i>Clay pavers - Requirements and test methods</i>
Betona seguma bloki / <i>Concrete paving blocks</i>	Sistēma B+ / <i>System B+</i>	LVS EN 1338:2003 LVS EN 1338:2003 / AC:2007 Betona seguma bloki - Prasības un testēšanas metodes / <i>Concrete paving blocks - Requirements and test methods</i>
Betona apmales / <i>Concrete kerb units</i>	Sistēma B+ / <i>System B+</i>	LVS EN 1340:2003 LVS EN 1340:2003 / AC:2007 Betona apmales bloki - Prasības un testēšanas metodes / <i>Concrete kerb units - Requirements and test methods</i>
Siltumizolācijas izstrādājumi / <i>Thermal insulating products</i>	Sistēma B+ / <i>System B+</i>	LVS EN 15101-1+A1:2019 Siltumizolācijas izstrādājumi ēkām. Būvniecības vietā formētas birstošas celulozes (LFCI) izstrādājumi. 1.daļa: Birstošu izstrādājumu specifikācija pirms iebūves / <i>Thermal insulation products for buildings - In-situ formed loose fill cellulose (LFCI) products - Part 1: Specification for the products before installation</i>
Siltumizolācijas izstrādājumi / <i>Thermal insulating products</i>	Sistēma B+ / <i>System B+</i>	LVS EN 15101-2:2014 Siltumizolācijas izstrādājumi ēkām. Būvniecības vietā formētas birstošas celulozes (LFCI) izstrādājumi. 2. daļa: Iebūvēto izstrādājumu specifikācija / <i>Thermal insulation products for buildings - In-situ formed loose fill cellulose (LFCI) products - Part 2: Specification for the installed products</i>

1	2	3
	<p>Metināšanas procesa parametru atbilstības novērtēšana; metinātas šuves ģeometrisko parametru un mehānisko raksturojumu atbilstības novērtēšana / <i>Conformity assessment of welding process parameters; conformity assessment of geometric parameters and mechanical characteristics of welded joints</i></p>	<p>LVS EN ISO 15607:2004 Metināšanas procedūru specifikācija un novērtējums metāliskiem materiāliem – Vispārīgie noteikumi / <i>Specification and qualification of welding procedures for metallic materials - General rules</i></p> <p>LVS EN ISO 15610:2004 Specifikācija un metināšanas procesu novērtējums metāliskiem materiāliem - Novērtējums, kurš ir pamatots uz testētiem metināšanā izlietojamiem materiāliem / <i>Specification and qualification of welding procedures for metallic materials - Qualification based on tested welding consumables</i></p> <p>LVS EN ISO 15611:2004 Metināšanas procedūru specifikācija un novērtējums metāliskiem materiāliem - Novērtējums, kas balstās uz metināšanas iepriekšējās pieredzes materiāliem / <i>Specification and qualification of welding procedures for metallic materials - Qualification based on previous welding experience</i></p> <p>LVS EN ISO 15612:2004 Metināšanas procedūru specifikācija un novērtējums metāliskiem materiāliem - Novērtējums, pieņemot metināšanas standartprocedūru / <i>Specification and qualification of welding procedures for metallic materials Qualification by adoption of a standard welding procedure</i></p> <p>LVS EN ISO 15613:2004 Metālisku materiālu metināšanas procedūru specifikācija un novērtējums - Novērtējums uz pirmsražošanas metināšanas pārbaudes pamata / <i>Specification and qualification of welding procedures for metallic materials Qualification based on pre-production welding test</i></p> <p>LVS EN ISO 15614-1:2004 LVS EN ISO 15614-1:2004 /A1:2008 LVS EN ISO 15614-1:2004 /A2:2012 Metālisko materiālu metināšanas procesu specifikācija un novērtējums - Metināšanas procedūru tests - 1.daļa: Tēraudu lokmetināšana un gāzmetināšana un niķeļa un niķeļa sakausējumu lokmetināšana / <i>Specification and qualification of welding procedures for metallic materials - Welding procedure test - Part 1: Arc and gas welding of steels and arc welding of nickel and nickel alloys</i></p> <p>LVS EN ISO 15614-1:2017 Metālisko materiālu metināšanas procesu specifikācija un novērtējums. Metināšanas procedūru tests. 1.daļa: Tēraudu lokmetināšana un gāzmetināšana un niķeļa un niķeļa sakausējumu lokmetināšana (ISO 15614-1:2017)/ <i>Specification and qualification of welding procedures for metallic materials - Welding procedure test - Part 1: Arc and gas welding of steels and arc welding of nickel and nickel alloys (ISO 15614-1:2017)</i></p>

1	2	3
		<p>LVS EN ISO 15614-4:2005 LVS EN ISO 15614-2:2005/AC:2008 Metināšanas procedūru specifikācija un novērtējums metāliskiem materiāliem - Metināšanas procedūras tests - 2.daļa: Alumīnija un tā sakausējumu lokmetināšana / <i>Specification and qualification of welding procedures for metallic materials Welding procedure test – Part 2: Arc welding of aluminium and its alloys</i></p>
<p>Metināšanas process / <i>Welding process</i></p>	<p>Metināšanas procesa parametru atbilstības novērtēšana; metinātas šuves ģeometrisko parametru un mehānisko raksturojumu atbilstības novērtēšana / <i>Conformity assessment of welding process parameters; conformity assessment of geometric parameters and mechanical characteristics of welded joints</i></p>	<p>LVS EN ISO 15614-3:2008 Metālisku materiālu metināšanas procesu specificēšana un kvalificēšana. Metināšanas procesu tests. 3.daļa: Nelegētu un mazlegētu čugunu kausēšanas metināšana / <i>Specification and qualification of welding procedures for metallic materials - Welding procedure test - Part 3: Fusion welding of non-alloyed and low- alloyed cast irons</i> LVS EN ISO 15614-4:2005/AC:2008 Metālisku materiālu metināšanas procesu specificēšana un kvalificēšana - Metināšanas procesu tests - 4.daļa: Alumīnija lējumu apdares metinājums / <i>Specification and qualification of welding procedures for metallic materials - Welding procedure test - Part 4: Finishing welding of aluminium castings</i> LVS EN ISO 15614-5:2004 Metināšanas procesu specifikācija un kvalifikācija metāliskiem materiāliem - Metināšanas procesu tests - 5.daļa: Titāna, cirkonija un to sakausējumu lokmetināšana / <i>Specification and qualification of welding procedures for metallic materials - Welding procedure test - Part 5: Arc welding of titanium, zirconium and their alloys</i> LVS EN ISO 15614-6:2006 Metālisku materiālu metināšanas procesu specifikācija un novērtējums. Metināšanas procesa tests. 6.daļa: Vara un tā sakausējumu lokmetināšana un gāzmetināšana / <i>Specification and qualification of welding procedures for metallic materials - Welding procedure test - Part 6: Arc and gas welding of copper and its alloys</i> LVS EN ISO 15614-7:2017Metālisku materiālu metināšanas procesu specificēšana un kvalificēšana. Metināšanas procesu tests. 7.daļa: Pārlaidummetināšana (ISO 15614-7:2016)/ <i>Specification and qualification of welding procedures for metallic materials - Welding procedure test - Part 7: Overlay welding (ISO 15614-7:2016)</i> LVS EN ISO 15614-8:2016 Metināšanas procesu specifikācija un kvalifikācija metāliskiem materiāliem. Metināšanas procesu tests. 8.daļa: Cauruļu metināšana pie cauruļu-plākšņu savienojumiem (ISO 15614-8:2016)/ <i>Specification and qualification of welding procedures for metallic materials - Welding procedure test - Part 8: Welding of tubes to tube-plate joints (ISO 15614-8:2016)</i> LVS EN ISO 15614-11:2003 Metināšanas procesu specifikācija un kvalifikācija metāliskiem materiāliem - Metināšanas procesu tests - 11.daļa: Elektronstaru un lāzerstaru metināšana / <i>Specification and qualification of welding procedures for metallic materials - Welding procedure test - Part 11: Electron and laser beam welding</i></p>

1	2	3
Metināšanas process / Welding process	Metināšanas procesa parametru atbilstības novērtēšana; metinātas šuves ģeometrisko parametru un mehānisko raksturojumu atbilstības novērtēšana / <i>Conformity assessment of welding process parameters; conformity assessment of geometric parameters and mechanical characteristics of welded joints</i>	LVS EN ISO 15614-12:2014 Metināšanas procedūru specifikācija un novērtējums metāliskiem materiāliem - Metināšanas procedūras tests - 12.daļa: Punktmetināšana, rullšmetināšana un reljefmetināšana / <i>Specification and qualification of welding procedures for metallic materials - Welding procedure test - Part 12: Spot, seam and projection welding</i> LVS EN ISO 15614-13:2012 Metālisku materiālu metināšanas procesu specifikācija un kvalificēšana - Metināšanas procesu tests - 13.daļa: Kontaktsadurmetināšana un kontaktmetināšana ar apdedzināšanu / <i>Specification and qualification of welding procedures for metallic materials - Welding procedure test - Part 13: Upset (resistance butt) and flash welding</i> LVS EN ISO 17660-1:2007 Metināšana. Stiegrojuma tērauda metināšana. 1.daļa: Slogotie metinātie savienojumi / <i>Welding - Welding of reinforcing steel - Part 1: Load-bearing welded joints</i> LVS EN ISO 17660-2:2007 Metināšana. Stiegrojuma tērauda metināšana. 2.daļa: Neslogotie metinātie savienojumi / <i>Welding - Welding of reinforcing steel - Part 2: Non load-bearing welded joints</i>
Cietlodēšanas process / Brazing process	Cietlodēšanas procesa parametru atbilstības novērtēšana; cietlodētas šuves ģeometrisko parametru un mehānisko raksturojumu atbilstības novērtēšana / <i>Conformity assessment of brazing process parameters; conformity assessment of geometric parameters and mechanical characteristics of brazed joints</i>	LVS EN 13134:2001 Cietlodēšana - Procesas atestācija / <i>Brazing - Procedure approval</i>

Sertifikācijas shēmas:

The certification schemes:

B+ Ražošanas procesa kontroles sākotnējā novērtēšana un apstiprināšana ar tai sekojošu uzraudzību, kas ietver ražošanas procesa kontroles novērtēšanu

B+ Initial evaluation and approval of Factory Production Control with the following monitoring that includes the evaluation of the Factory Production Control.

ŠIS DOKUMENTS PARAKSTĪTS AR DROŠU ELEKTRONISKO PARAKSTU UN SATUR LAIKA ZĪMOGU